

- **Краны шаровые
для природного газа**
- **Приводные устройства**



СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ

3

АО «Тяжпромарматура»

3

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

4

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом

DN 50, 80/50, 80, 100 мм

PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

4

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом, под приварку

DN 50, 80/50, 80, 100 мм

PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

5

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом, фланцевые

DN 50, 80/50, 80, 100 мм

PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

9

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом или электрогидравлическим приводом

DN 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1050, 1200, 1400 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

12

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом, под приварку

DN 150 мм

PN 8.0; 10.0; 12.5; 16.0 МПа

14

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электроприводом (фланцевые)

DN 150 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

16

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом или электрогидроприводом

DN 200, 250, 300 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

18

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом пневмоприводом или электрогидроприводом

DN 400, 500 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

23

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электрогидроприводом

DN 600, 700, 800, 1000, 1050 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

27

Краны шаровые с пневмогидроприводом или электрогидроприводом

DN 1200, 1400 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

33

Краны шаровые для подземной установки

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 700 мм

PN 1.6 МПа

35

Краны шаровые для надземной установки

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм

PN 1.6 МПа

37

Краны шаровые с ручным управлением

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм

PN 1.6 МПа

38

Краны шаровые с электроприводом

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм

PN 1.6 МПа

39

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ МЕТАНОЛА И СЕРОВОДОРОДА
41

Краны шаровые DN 50–1000 мм PN до 16.0 МПа для транспортировки природного газа с высоким содержанием метанола	41
Краны шаровые с пневмоприводом, ручным управлением и электроприводом, под приварку (фланцевые) DN 50, 80, 100 мм; PN 16.0 МПа	42
Краны шаровые с пневмогидроприводом, электроприводом и ручным управлением, под приварку (фланцевые) DN 150, 200, 250, 300, 400 мм; PN 16.0 МПа DN 500 мм; PN 12.5 МПа	45
Краны шаровые с пневмогидроприводом, электроприводом и ручным управлением, под приварку (фланцевые) DN 700, 800, 1000 мм; PN 12.5 МПа.	49
Краны шаровые DN 50–700 мм; PN до 16.0 МПа для транспортировки агрессивного природного газа с высоким содержанием сероводорода и диоксида углерода (до 25 % по объему каждого)	52
Краны шаровые с ручным управлением или электроприводом для транспортировки агрессивного природного газа с высоким содержанием сероводорода DN 50, 80, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 700 мм PN до 16.0 МПа	53

ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА
55

Электрогидроприводы	55
Пневмогидроприводы	58
Пневмоприводы	59

АО «Тяжпромарматура» — разрабатывает, производит и поставляет трубопроводную арматуру для различных отраслей промышленности.

Высокое качество выпускаемой продукции, прогрессивные конструкторско-технологические решения позволяют Компании многие годы прочно удерживать лидирующие позиции среди поставщиков оборудования для газо-, нефтедобывающих и транспортирующих компаний.

Производственные мощности имеют свое сталелитейное и заготовительное производство, современное высокопроизводительное оборудование которого позволяет производить механическую обработку деталей диаметром до 4 метров и массой до 30 тонн, сварку узлов массой до 25 тонн с диаметром шва до 3 метров.

Продукция

Ежегодно выпускается свыше 25 000 единиц арматурной продукции, в том числе:

- шаровые краны для магистрального транспорта газа, нефти, нефтепродуктов, воды, пара DN 10 – 1400 мм PN 1.6 – 16.0 МПа;
- шиберные задвижки DN 250 – 1200 мм PN 1.6 – 15.0 МПа;
- клиновые задвижки DN 100 – 1200 мм PN 1.6 – 10.0 МПа;
- пневмоприводы, пневмогидроприводы, электрогидроприводы и редукторы для управления трубопроводной арматурой;
- специальная арматура для АЭС и ТЭС.

Качество

Система менеджмента сертифицирована на соответствие стандартам ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, СТО ГАЗПРОМ 9001 в отношении разработки и изготовления шаровых кранов, задвижек, клапанов предохранительных, затворов обратных, фланцев, пневмоприводов, пневмогидроприводов и электрогидроприводов для шаровых кранов.

С 1997 года предприятие обладает лицензией Американского Нефтяного Института на использование Официальной Монограммы API[®], спецификации 6D.

Контроль качества продукции осуществляется с помощью различных методов, в том числе и неразрушающих (радиографический контроль, ультразвуковая, цветная и магнитопорошковая дефектоскопия), которые выполняются на современном оборудовании.

Все работы по изготовлению оборудования проводятся под жестким контролем российских контрольных органов (в том числе сертификационного центра НП «СЦ Настхол» и органа по сертификации «Нефтьсертико»), а также общепризнанных международных инспекторов Moody International, ILF, независимой экспертной организации — Группы Бюро Веритас (Bureau Veritas General Conditions).

Поставки продукции

Продукция пользуется стабильным спросом в России и за рубежом. Постоянные Заказчики Компании — лидеры нефтегазовой отрасли России и стран СНГ, крупнейшие объекты ТЭК.

301368, Россия, Тульская обл.,
г. Алексин, ул. Некрасова, 60
АО «Тяжпромарматура»
+7(48753) 9-07-70, +7(495) 411-77-57
office@aztpa.ru, office@ogscorp.ru
www.oilgassystems.com
www.aztpa.ru

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом DN 50, 80/50, 80, 100 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред с температурой от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу – под приварку, фланцевое, фланцевое с ответными фланцами.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от -45°C до $+50^{\circ}\text{C}$);
- холодное (температура окружающей среды от -60°C до $+40^{\circ}\text{C}$).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-балльной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Краны изготавливаются различных модификаций: с ручным управлением, пневмоприводом и электроприводом. Возможна комплектация кранов электроприводами различных производителей.

Шаровые краны с пневмоприводами комплектуются блоками управления:

- ЭПУУ-7-4 (24 В) или ЭПУУ-7-5 (110 В) для DN 50 мм, PN 8.0, 10.0 МПа;
- ЭПУУ-7-7 (24 В) или ЭПУУ-7-8 (110 В) для DN 80, 100 мм, PN 8.0, 10.0 МПа;
- ЭПУУ-8 (24 В) или ЭПУУ-8-1 (110 В) для DN 50 мм, PN 16.0 МПа;
- ЭПУУ-8-2 (24 В) или ЭПУУ-8-3 (110 В) для DN 80, 100 мм, PN 16.0 МПа.

Возможна комплектация другими блоками управления.

Тип установки – надземная или подземная.

Шаровые краны устанавливаются соосно с трубопроводом. Краны с ручным управлением допускается устанавливать в любом пространственном положении, краны с пневмоприводом и электроприводом – на горизонтальных участках трубопровода приводом вверх.

По требованию Заказчика возможно изготовление кранов с переходными катушками.

Применяемые материалы

корпус	сталь – 09Г2С
пробка	сталь – 09Г2С + Cr30 мкм
шпиндель	сталь – 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм
уплотнение	эластомер

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка – по ТУ 26-07-1435-95.

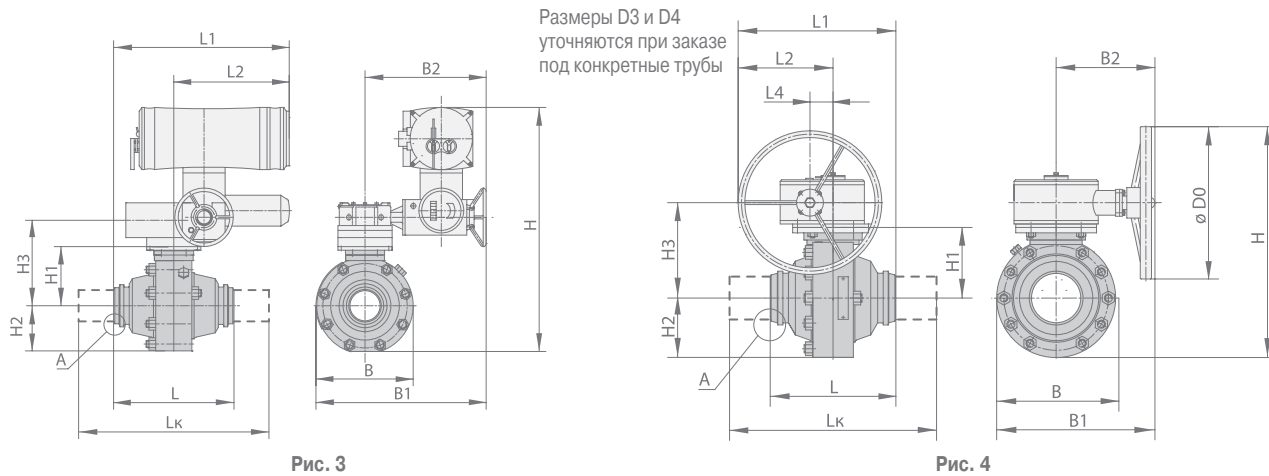
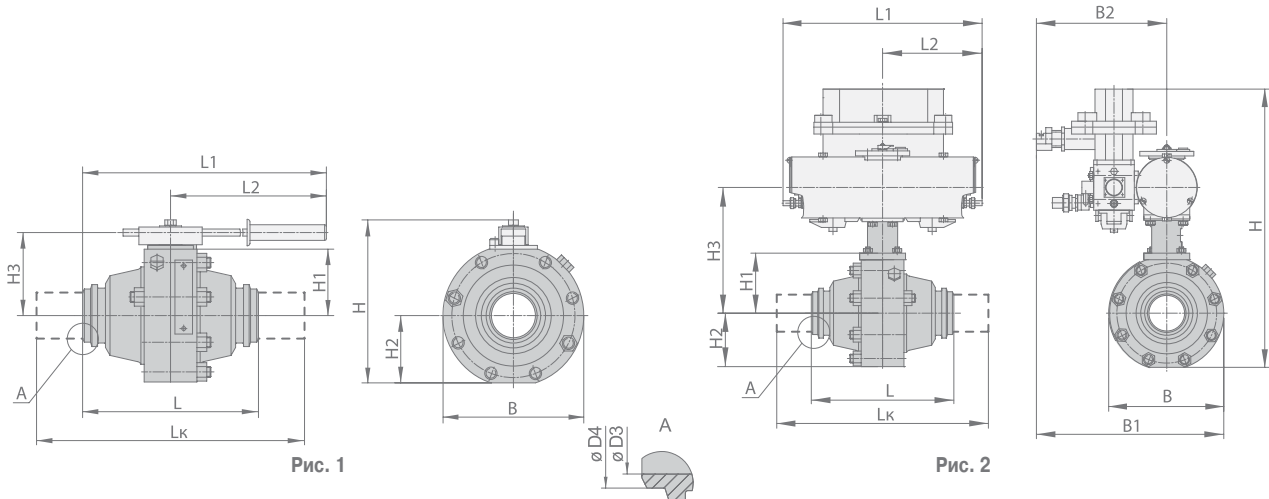
Шаровые краны серии МА39025 изготавливаются по стандарту API Spec 6D.

Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из двух штампованных полукорпусов и имеет один разъем, что уменьшает вероятность утечки газа во внешнюю среду;
- уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износостойкостью;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с применением подшипников из металлофторопласта, облегчающих управление кранами;
- пневмоприводные краны имеют ручной дублер;
- блоки управления кранов имеют встроенные клеммные коробки, конечные выключатели и не требуют дополнительной обвязки;
- напряжение управления – 24 В или 110 В.



**Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом, под приварку
DN 50, 80/50, 80, 100 мм
PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа**



Строительная длина крана с катушками «Lк» и материал катушек определяются при заказе.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип уст.	Тип прив.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	т, кг	Прим.
						мм															
11лс60п	У1	50	8,0	н	р	-	49	60	160	-	-	200	600	500	-	185	84	76	90	15	Рис. 1
11лс60п1	ХЛ1				пн	-	49	60	160	255	175	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2	
11лс660п	У1	50	10,0		р	-	49	60	160	255	175	200	600	500	-	410	84	76	184	31	Рис. 2
11лс660п1	ХЛ1				пн	-	49	60	160	255	175	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2	
11лс60п7	У1	50	10,0	н	р	-	49	60	160	255	175	200	600	500	-	410	84	76	184	31	Рис. 2
11лс60п6	ХЛ1				пн	-	49	60	160	255	175	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2	
11лс660п7	У1	50	10,0		р	-	49	60	160	255	175	200	600	500	-	410	84	76	184	31	Рис. 2
11лс660п6	ХЛ1				пн	-	49	60	160	255	175	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2	
11лс960п	У1	50	10,0	н	э	-	49	60	160	477	392	200	576	362	-	590	102	147	75	Рис. 3	
11лс960п1	ХЛ1				р(р)	320	184	306	216	320	211	51	2346	2102	120	2156	102	Рис. 1а			
11лс60п12	У1	50	10,0		н	р(р)	320	184	306	216	320	211	51	2346	2102	120	2156	102	Рис. 1а		
11лс60п13	ХЛ1					р(р)	320	184	306	216	320	211	51	2346	2102	120	2156	102	Рис. 1а		

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип уст.	Тип прив.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.							
						мм																						
11лс660п8	У1	50	10,0	нд	пн	49	60	184	255	175	200	291	145,5	-	2454	2084	120	2156	102	Рис. 2а								
11лс660п9	ХЛ1				э				477	392					576	362		2634	2102	2147	136	Рис. 3а						
11лс960п4	У1			р	-				-	600					500	-		185	84	90	15	Рис. 1						
11лс960п5	ХЛ1				пн				160	405					325	353		176,5	410	84	76	184	36	Рис. 2				
11с45п	У1		16,0	нд	р	-	47	60	184	-	-	200	600	500	-	185	84	76	90	15	Рис. 1							
11лс45п	ХЛ1				пн	160				405	325					353	176,5		410	84	76	184	36	Рис. 2				
11лс645п	У1				э	477				392	576					362	590		102	147	75	Рис. 3						
11лс645п1	ХЛ1				р(р)	320				306	216					320	211		51	2346	2102	2156	102	Рис. 1а				
11с945п	У1			нд	р(р)	пн	-	47	60	184	405	325	200	353	176,5	-	2454	2084	120	2184	104	Рис. 2а						
11лс945п1	ХЛ1					э	477				392	576					362	2634		2102	2147	136	Рис. 3а					
11лс45п6	У1					р	320				306	216					320	211		51	2346	2102	2156	102	Рис. 1а			
11лс45п7	ХЛ1					пн	184				405	325					353	176,5		410	84	76	184	104	Рис. 2а			
11лс645п6	У1		нд	р(р)	пн	-	47	60	184	405	325	200	353	176,5	-	2454	2084	120	2184	104	Рис. 2а							
11лс645п7	ХЛ1				э	477				392	576					362	2634		2102	2147	136	Рис. 3а						
11лс945п4	У1				р	320				306	216					320	211		51	2346	2102	2156	102	Рис. 1а				
11лс945п5	ХЛ1				э	477				392	576					362	2634		2102	2147	136	Рис. 3а						
МА39025-01	У1	50	10,0	нд	пн	49	60	160	255	175	292	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2								
МА39025-07	У1				р				-	-					646	500		185	84	90	16	Рис. 1						
МА39025-10	У1				э				477	392					576	362		590	102	147	76	Рис. 3						
МА39025	У1			нд	р(р)			пн	-	49		60	184	255	175	292	291	145,5	-	2454	2084	120	2184	104	Рис. 2а			
МА39025-06	У1							р(р)	320					306	216					357	211		51	2346	2102	2156	102	Рис. 1а
МА39025-09	У1							э	-					477	392					576	362		-	2634	2102	2147	136	Рис. 3а
11лс60п	У1	80/50*	8,0	нд	р	81	92	160	-	-	200	600	500	-	185	84	76	90	17	Рис. 1								
11лс60п1	ХЛ1				пн				255	175					291	145,5		410	84	184	33	Рис. 2						
11лс660п	У1			р	-			-	600	500		-	185		84	90		17	Рис. 1									
11лс660п1	ХЛ1				пн			160	405	325		353	176,5		410	84		76	184	33	Рис. 2							
11лс60п7	У1		10,0	нд	р	-	81	92	160	-	-	200	600	500	-	185	84	76	90	17	Рис. 1							
11лс60п6	ХЛ1				пн	245				165	291					145,5	410		84	184	33	Рис. 2						
11лс660п7	У1			р	-	-			600	500	-		185	84		90	17		Рис. 1									
11лс660п6	ХЛ1				пн	160			405	325	353		176,5	410		84	76		184	33	Рис. 2							
11с45п	У1		16,0	нд	р	-	77	92	160	-	-	200	600	500	-	185	84	76	90	17	Рис. 1							
11лс45п	ХЛ1				пн	160				405	325					353	176,5		410	84	76	184	36	Рис. 2				
11лс645п	У1				р	-			-	600	500		-	185		84	90		17	Рис. 1								
11лс645п1	ХЛ1					пн			160	405	325		353	176,5		410	84		76	184	36	Рис. 2						
МА39025-01	У1			нд	р	пн	-	81	92	160	245	175	356	291	145,5	-	410	84	76	184	33	Рис. 2						
МА39025-07	У1					р	-				-	678					500	185		84	90	18	Рис. 1					
МА39025-10	У1					э	477				392	576					362	590		102	147	78	Рис. 3					
11лс60п	У1			80	8,0	нд	р	81	92	234	-	-	356	984	806	-	292	122	117	145	42	Рис. 1						
11лс60п1	ХЛ1	пн	291				174				350	175					520	122		255	70	Рис. 2						
11лс660п	У1	р	-			-	984			806	-	292		122	145		42	Рис. 1										
11лс660п1	ХЛ1		пн			234	291			174	350	175		-	520		122	117		255	70	Рис. 2						
11лс60п7	У1	10,0	нд		р	-	81	92	234	-	-	356	984	806	-	292	122	117	145	42	Рис. 1							
11лс60п6	ХЛ1				пн	234				291	174					350	175		-	520	122	117	255	70	Рис. 2			
11лс660п7	У1		р		-	-			984	806	-		292	122		145	42		Рис. 1									
11лс660п6	ХЛ1				пн	234			291	174	350		175	-		520	122		117	255	70	Рис. 2						
11лс960п	У1	50	10,0		нд	э	81	92	234	533	416	356	572	388	-	696	148	120	208	106	Рис. 3							
11лс960п1	ХЛ1					р(р)				320	333					216	395		211	51	2346	2102	2156	129	Рис. 1а			
11лс60п12	У1					нд				р(р)	пн					-	81		92	258	291	174	356	350	175	-	2454	2084
11лс60п13	ХЛ1				э				-		533		416	572		388					2634	2102					2147	167
11лс660п8	У1				нд	р(р)			пн	-	81		92	258		291	174		356	350	175	-	2454	2084	120	2156	143	Рис. 2а
11лс660п9	ХЛ1	э	-				533	416	572	388		2634			2102	2147	167	Рис. 3а										
11лс960п4	У1	нд	р(р)				пн	-	81	92		258			291	174	356	350					175	-		2454	2084	120
11лс960п5	ХЛ1				э	-	533	416			572		388	2634	2102	2147			167	Рис. 3а								

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип уст.	Тип прив.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.												
						мм																											
11с45п	У1	80	16,0	н	р	-	77	92	234	-	-	356	984	806	-	292	122	-	145	43	Рис. 1												
11лс45п	ХЛ1				пн	-	77	92	234	365	248		356	370	185	-	541	122	117	255	77	Рис. 2											
11лс645п	У1				э	-	77	92	234	533	416		356	572	388	-	696	148	-	208	106	Рис. 3											
11лс645п1	ХЛ1				пн	-	77	92	234	291	174		356	350	175	-	520	122	-	255	70	Рис. 2											
11с945п	У1				р	-	77	92	234	-	-		356	984	806	-	292	122	117	145	42	Рис. 1											
11лс945п	ХЛ1				э	-	77	92	234	533	416		356	572	388	-	696	148	-	208	106	Рис. 3											
МА39025-01	У1		10,0	н	пн	-	81	92	234	291	174	356	350	175	-	2560	122	-	2255	143	Рис. 2а												
МА39025-07	У1				р	-																258	333	216	389	211	51	2498	122	157	2180	129	Рис. 1а
МА39025-10	У1				э	-																258	333	216	389	211	51	2498	122	157	2180	129	Рис. 1а
МА39025	У1				пн	-																258	333	216	389	211	51	2498	122	157	2180	129	Рис. 1а
МА39025-06	У1				р(р)	320																258	333	216	389	211	51	2498	122	157	2180	129	Рис. 1а
МА39025-09	У1				э	-																258	333	216	389	211	51	2498	122	157	2180	129	Рис. 3а
11лс60п	У1	100	8,0	н	р	-	100	110	265	-	-	280	1220	1080	-	350	143	-	200	53	Рис. 1												
11лс60п1	ХЛ1				р(р)	320				265	350		216	280	350	211	51	490	158	132,5	216	70	Рис. 4										
11лс60п8	У1				пн	-				265	335		202,5	280	350	175	-	550	137	-	2270	92	Рис. 2										
11лс60п9	ХЛ1				р	-				265	-		-	280	1220	1080	-	350	143	-	200	53	Рис. 1										
11лс660п	У1				р(р)	320				265	350		216	280	350	211	51	490	158	132,5	216	70	Рис. 4										
11лс660п1	ХЛ1				пн	-				265	335		202,5	280	350	175	-	550	137	-	2270	92	Рис. 2										
11лс60п7	У1		10,0	н	р	-	98	110	265	-	-	280	1220	1080	-	350	143	-	200	53	Рис. 1												
11лс60п6	ХЛ1				р(р)	320				265	350		216	280	350	211	51	490	158	132,5	216	70	Рис. 4										
11лс60п10	У1				пн	-				265	335		202,5	280	350	175	-	550	137	-	2270	92	Рис. 2										
11лс60п11	ХЛ1				э	-				265	550		417,5	280	570	437,5	-	775	162	-	277	120	Рис. 3										
11лс660п7	У1				р(р)	320				265	350		216	280	350	211	51	2530	2158	-	2216	145	Рис. 1а										
11лс645п6	ХЛ1				пн	-				265	335		202,5	280	350	175	-	2590	2137	172	2270	160	Рис. 2а										
11лс960п	У1	10,0	н	р	-	98	110	265	-	-	280	1240	1120	-	350	143	-	200	56	Рис. 1													
11лс960п1	ХЛ1			р(р)	320				265	350		216	280	350	211	51	490	158	132,5	216	70	Рис. 4											
11лс60п12	У1			пн	-				265	330		197,5	280	435	217,5	-	550	137	-	270	92	Рис. 2											
11лс60п13	ХЛ1			э	-				265	550		417,5	280	570	437,5	-	775	162	-	277	110	Рис. 3											
11лс660п8	У1			р(р)	320				265	350		216	280	350	211	51	2530	2158	-	2216	145	Рис. 1а											
11лс660п9	ХЛ1			пн	-				265	350		202,5	280	350	175	-	2590	2137	172	2270	160	Рис. 2а											
11лс960п4	У1	10,0	н	р	-	98	110	265	-	-	280	1240	1120	-	350	143	-	200	56	Рис. 1													
11лс960п5	ХЛ1			р(р)	320				265	350		216	280	350	211	51	490	158	132,5	216	70	Рис. 4											
11с45п	У1			пн	-				265	335		202,5	280	350	175	-	550	137	-	2270	160	Рис. 2а											
11лс45п	ХЛ1			р(р)	320				265	350		216	280	350	211	51	490	158	132,5	216	70	Рис. 4											
11с45п4	У1			э	-				265	550		417,5	280	570	437,5	-	775	162	-	277	110	Рис. 3											
11лс45п4	ХЛ1			пн	-				265	330		197,5	280	435	217,5	-	550	137	-	270	92	Рис. 2											
11лс645п	У1	10,0	н	р	-	98	110	265	-	-	432	1240	1120	-	350	143	-	200	56	Рис. 1													
11лс645п1	ХЛ1			р(р)	320				265	350		216	280	350	211	51	490	158	132,5	216	70	Рис. 4											
11с945п	У1			пн	-				265	330		197,5	280	435	217,5	-	550	137	-	270	92	Рис. 2											
11лс945п	ХЛ1			э	-				265	550		417,5	280	570	437,5	-	775	162	-	277	110	Рис. 3											
МА39025-01	У1			р(р)	320				265	350		216	280	350	211	51	490	158	132,5	216	70	Рис. 4											
МА39025-07	У1			э	-				265	550		417,5	280	570	437,5	-	775	162	-	277	120	Рис. 3											
МА39025-10	У1	пн	-	265	335	202,5	280	350	175	-	2590	137	-	2270	160	Рис. 2а																	
МА39025	У1	р(р)	320	265	350	216	280	350	211	51	2530	158	172	2216	145	Рис. 1а																	
МА39025-06	У1	э	-	265	550	417,5	280	570	437,5	-	2815	162	-	2277	195	Рис. 3а																	

* Обозначение типа «80/50» указывает, что условный проход в затворе сужен до 50 мм

Принятые обозначения:
 р – с ручным управлением (рукоятка);
 р(р) – с ручным управлением (редуктор);
 пн – с пневмоприводом;
 э – с электроприводом;
 У1 – умеренное климатическое исполнение;
 ХЛ1 – холодное климатическое исполнение;
 н – надземная установка;
 пд – подземная установка.

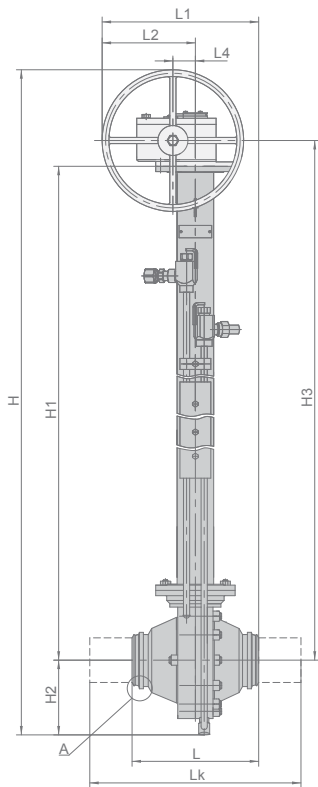
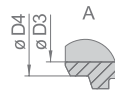
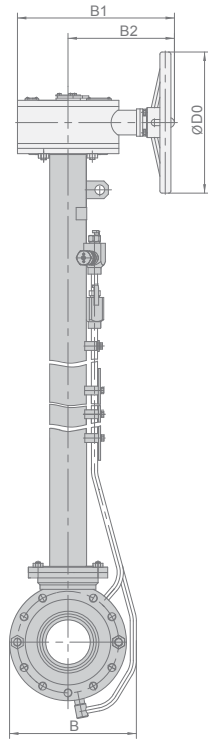


Рис. 1а



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

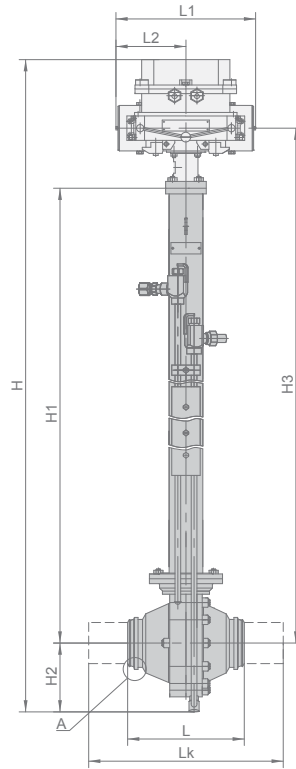


Рис. 2а

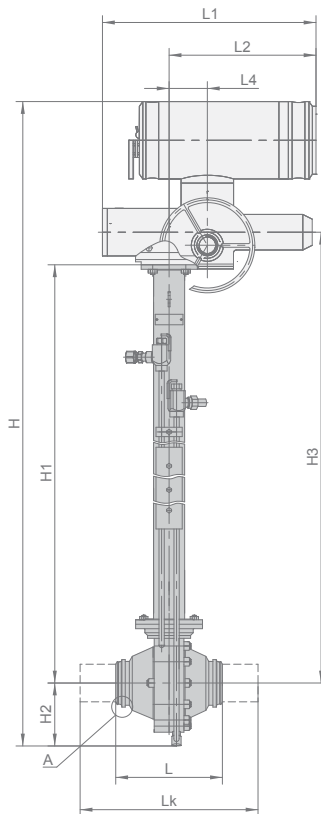
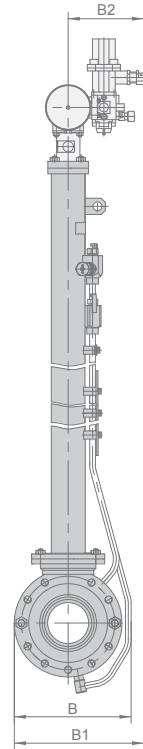
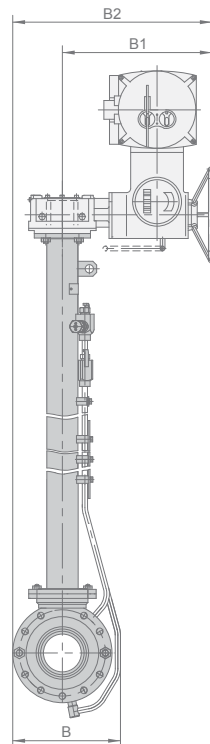


Рис. 3а



**Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом
или электроприводом, фланцевые
DN 50, 80/50, 80, 100 мм
PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа**

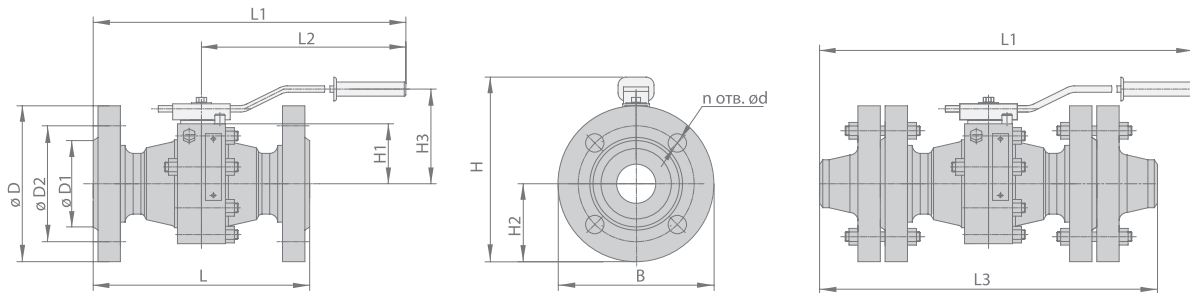


Рис. 5

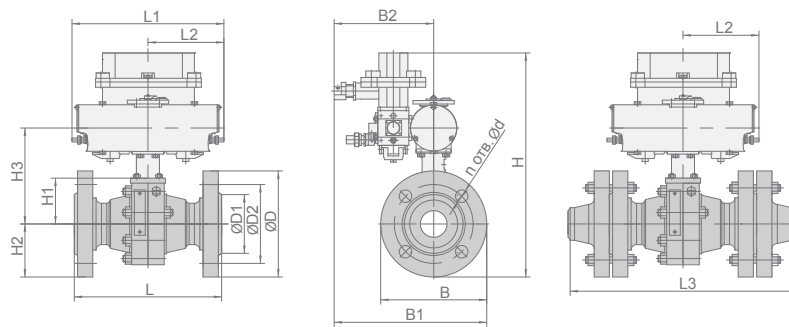


Рис. 6

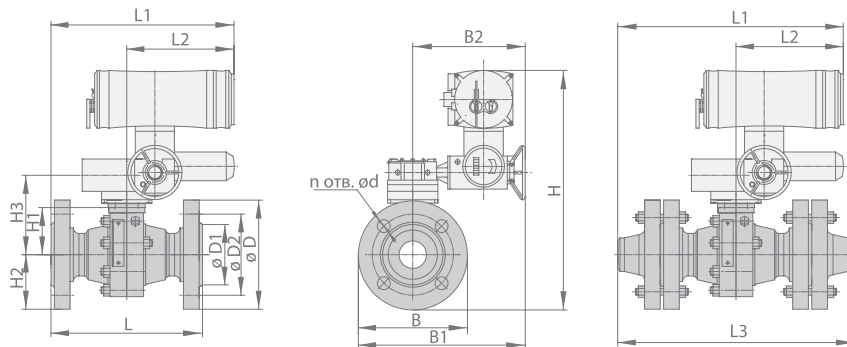


Рис. 7

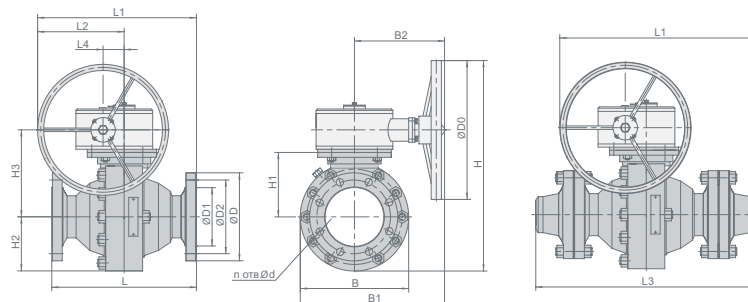


Рис. 8

Габаритные размеры крана с пневмоприводом с ручным дублиром (под приварку или фланцевый)

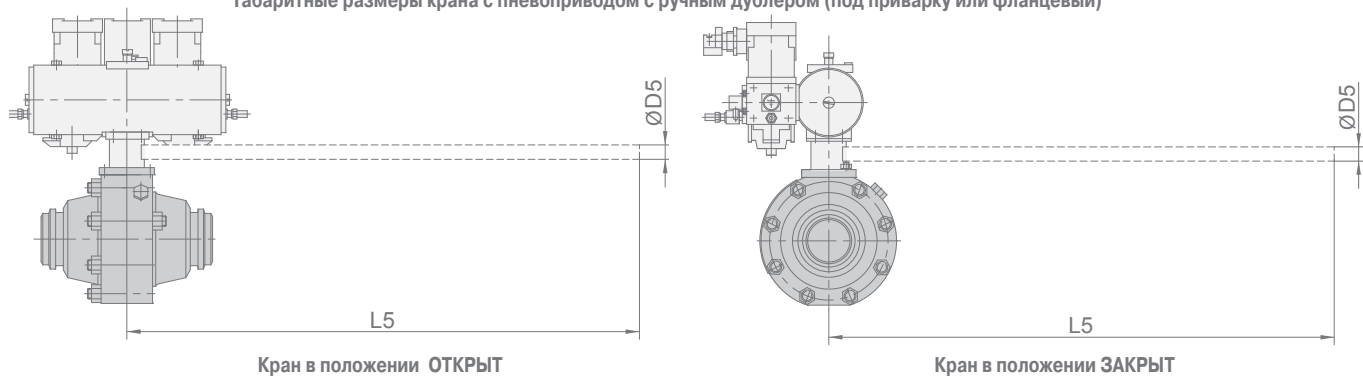


Рис. 9

DN	Размеры, мм	
	L5	D5
50	500	18
80, 100	1090	32

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.					
						мм					шт	мм																		
11лс60п2	У1	50	8,0	р	фланц.	-	195	102	145	26	4	195	-	-	320	660	500	-	-	210	84	-	130	26	Рис. 5					
11лс60п3	ХЛ1				с отв. фланц.										731	462								97,5		38				
11лс60п4	У1				фланц.										320	660								42						
11лс60п5	ХЛ1				с отв. фланц.										290	145								67						
11лс660п2	У1				пн										275	177,5								430		84	184			
11лс660п3	ХЛ1	фланц.	-	195	102	145	26	4	195	495	392	-	607	362	462	-	608	102	97,5	147	108	Рис. 5								
11лс660п4	У1	с отв. фланц.																					290	145	67					
11лс660п5	ХЛ1	фланц.																					320	660	42					
11лс960п2	У1	э																					с отв. фланц.	425	327,5	430	84	184		
11лс960п3	ХЛ1	с отв. фланц.																					290	145	67					
11с45п1	У1	50	16,0	р	фланц.	-	195	115	145	26	4	195	-	-	320	660	500	-	-	205	-	-	130	29	Рис. 5					
11лс45п2	ХЛ1				с отв. фланц.										745	490								48						
11лс645п2	У1				фланц.										320	660								50						
11лс645п3	ХЛ1				с отв. фланц.										425	327,5								430		84	184			
11лс645п4	У1				фланц.										290	145								70						
11лс645п5	ХЛ1	с отв. фланц.	490	490	147	111	Рис. 5																							
11с945п2	У1	э	с отв. фланц.	495	392	608	102	147	111	Рис. 5																				
11лс945п3	ХЛ1	фланц.	495	392	608	102	147	111	Рис. 5																					
МА39025-02	У1	50	10,0	пн	фланц.	-	195	102	145	26	4	195	275	177,5	290	145	430	84	130	42	Рис. 6									
МА39025-08	У1			р	фланц.								495	392	292	660	500	210	84	97,5	184	26	Рис. 5							
МА39025-11	У1			э	фланц.								495	392	576	362	608	102	147	91	Рис. 7									
11лс60п2	У1	80/50*	8,0	р	фланц.	-	230	133	180	26	8	230	-	-	336	668	500	-	-	230	84	115	130	37	Рис. 5					
11лс60п3	ХЛ1				с отв. фланц.										760	520								49						
11лс60п4	У1				фланц.										336	668								53						
11лс60п5	ХЛ1				с отв. фланц.										290	145								78						
11лс660п2	У1				п										фланц.	495								392		625	102	147	100	Рис. 7
11лс660п3	ХЛ1				с отв. фланц.										290	145								67						
11лс660п4	У1				фланц.										336	668								53						
11лс660п5	ХЛ1	с отв. фланц.	290	145	67																									
МА39025-02	У1	80/50*	10,0	пн	фланц.	-	230	133	180	26	8	230	275	175	290	145	430	84	184	40	Рис. 6									
МА39025-08	У1			р	фланц.								495	392	356	678	500	230	84	115	130	60	Рис. 5							
МА39025-11	У1			э	фланц.								495	392	576	362	625	102	147	100	Рис. 7									

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	п	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.		
						мм					шт	мм															
11лс60п2	У1	80	8,0	р	фланц.	-	230	133	180	26	8	234	-	-	356	984	806	-	-	292	122	117	145	62	Рис. 5		
11лс60п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	230	133	180	26	8	234	-	-	356	984	806	-	-	292	122	117	145	85			
11лс60п4	У1				с отв. фланц.	-	230	133	180	26	8	234	-	-	356	984	806	-	-	292	122	117	145	90			
11лс660п2	У1			пн	фланц.	-	230	150	180	26	8	234	291	174	-	356	350	175	-	-	520	122	255	123	90	Рис. 6	
11лс660п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	230	150	180	26	8	234	291	174	-	356	350	175	-	-	520	122	255	123	90		
11лс660п4	У1				с отв. фланц.	-	230	150	180	26	8	234	291	174	-	356	350	175	-	-	520	122	255	123	90		
11лс660п5	ХЛ1	с отв. фланц.	-	230	150	180	26	8	234	291	174	-	356	350	175	-	-	520	122	255	123	90					
11лс960п2	У1	80	10,0	э	с отв. фланц.	-	230	133	180	26	8	234	533	416	-	665	388	536	-	696	148	117	208	119	Рис. 7		
11лс960п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	230	133	180	26	8	234	533	416	-	665	388	536	-	696	148	117	208	119			
11с45п1	У1	80	16,0	р	фланц.	-	230	150	180	26	8	234	-	-	356	984	806	-	-	292	122	117	145	62	Рис. 5		
11лс45п1	ХЛ1				с отв. фланц.	-	230	150	180	26	8	234	-	-	356	984	806	-	-	292	122	117	145	85			
11с45п2	У1				с отв. фланц.	-	230	150	180	26	8	234	-	-	356	984	806	-	-	292	122	117	145	92			
11лс645п2	У1			пн	фланц.	-	230	150	180	26	8	234	291	174	-	356	370	185	-	-	541	122	255	124	92	Рис. 6	
11лс645п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	230	150	180	26	8	234	291	174	-	356	370	185	-	-	541	122	255	124	92		
11лс645п4	У1				с отв. фланц.	-	230	150	180	26	8	234	291	174	-	356	370	185	-	-	541	122	255	124	92		
11лс645п5	ХЛ1	с отв. фланц.	-	230	150	180	26	8	234	291	174	-	356	370	185	-	-	541	122	255	124	92					
11с945п1	У1	э	с отв. фланц.	-	230	150	180	26	8	234	533	416	-	572	388	554	-	-	696	148	208	121	121	Рис. 7			
11лс945п1	ХЛ1		с отв. фланц.	-	230	150	180	26	8	234	533	416	-	572	388	554	-	-	696	148	208	121	121				
МА39025-02	У1	80	10,0	пн	фланц.	-	230	133	180	26	8	234	291	174	-	350	175	-	-	520	122	255	90	90	Рис. 6		
МА39025-08	У1			р(р)	фланц.	-	230	133	180	26	8	234	-	-	356	984	806	-	-	292	122	117	145	62		Рис. 8	
МА39025-11	У1			э	фланц.	-	230	133	180	26	8	234	533	416	-	572	388	-	-	696	148	208	98	98			
11лс60п2	У1	100	8,0	р	фланц.	-	265	158	210	30	8	265	-	-	434	1340	1080	-	-	350	143	132,5	200	90	Рис. 5		
11лс60п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	265	158	210	30	8	265	-	-	434	1340	1080	-	-	350	143	132,5	200	145			
11лс60п4	У1				с отв. фланц.	-	265	158	210	30	8	265	-	-	434	1340	1080	-	-	350	143	132,5	200	145			
11лс660п2	У1			пн	фланц.	-	265	175	210	30	8	265	335	202,5	-	434	350	175	-	-	550	137	270	144	126	Рис. 6	
11лс660п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	265	175	210	30	8	265	335	202,5	-	434	350	175	-	-	550	137	270	144	126		
11лс660п4	У1				с отв. фланц.	-	265	175	210	30	8	265	335	202,5	-	434	350	175	-	-	550	137	270	144	126		
11лс660п5	ХЛ1	с отв. фланц.	-	265	175	210	30	8	265	335	202,5	-	434	350	175	-	-	550	137	270	144	126					
11лс960п2	У1	100	10,0	э	с отв. фланц.	-	265	158	210	30	8	265	550	417,5	-	699	437,5	638	-	775	162	132,5	277	180	Рис. 7		
11лс960п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	265	158	210	30	8	265	550	417,5	-	699	437,5	638	-	775	162	132,5	277	180			
11с45п1	У1	100	16,0	р	фланц.	-	265	175	210	30	8	265	-	-	434	1340	1120	-	-	350	143	132,5	200	90	Рис. 5		
11лс45п1	ХЛ1				с отв. фланц.	-	265	175	210	30	8	265	-	-	434	1340	1120	-	-	350	143	132,5	200	145			
11с45п2	У1				с отв. фланц.	-	265	175	210	30	8	265	-	-	434	1340	1120	-	-	350	143	132,5	200	145			
11лс645п2	У1			пн	фланц.	-	265	175	210	30	8	265	330	197,5	-	434	435	217,5	-	-	550	137	270	144	126	Рис. 6	
11лс645п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	265	175	210	30	8	265	330	197,5	-	434	435	217,5	-	-	550	137	270	144	126		
11лс645п4	У1				с отв. фланц.	-	265	175	210	30	8	265	330	197,5	-	434	435	217,5	-	-	550	137	270	144	126		
11лс645п5	ХЛ1	с отв. фланц.	-	265	175	210	30	8	265	330	197,5	-	434	435	217,5	-	-	550	137	270	144	126					
11с945п1	У1	э	с отв. фланц.	-	265	175	210	30	8	265	550	417,5	-	688	437,5	646	-	-	775	162	277	175	175	Рис. 7			
11лс945п1	ХЛ1		с отв. фланц.	-	265	175	210	30	8	265	550	417,5	-	688	437,5	646	-	-	775	162	277	175	175				
МА39025-02	У1	100	10,0	пн	фланц.	-	265	158	210	30	8	265	335	202,5	-	350	175	-	-	550	137	270	126	126	Рис. 6		
МА39025-08	У1			р(р)	фланц.	320	265	158	210	30	8	265	350	216	432	427	211	-	51	490	158	132,5	216	107		107	Рис. 8
МА39025-11	У1			э	фланц.	-	265	158	210	30	8	265	550	417,5	-	601	437,5	-	-	775	162	277	157	157			

* Обозначение типа «80/50» указывает, что условный проход в затворе сужен до 50 мм

Принятые обозначения:
 р – с ручным управлением (рукоятка);
 р(р) – с ручным управлением (редуктор);
 пн – с пневмоприводом;
 э – с электроприводом;
 У1 – умеренное климатическое исполнение;
 ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом или электрогидравлическим приводом DN 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1050, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред с температурой от -60 °С до +80 °С.

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу:

- под приварку для DN 150 – 1400 мм;
- фланцевое с ответными фланцами для DN 150 мм;
- с односторонним фланцевым разъемом для DN 500, 700 мм.

Возможно изготовление шаровых кранов DN 200 – 1000 мм фланцевыми, с ответными фланцами, а также с переходными катушками.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от -45 °С до +50 °С);
- холодное (температура окружающей среды от -60 °С до +40 °С).

Краны изготавливаются с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом или электрогидроприводом. При установке на пневмогидропривод блока управления БУК-2 имеется возможность реализации функций «нормально открыт» или «нормально закрыт».

Шаровые краны с пневмогидроприводами DN 150 – 500 мм комплектуются узлами управления:

- ЭПУУ-6-4 (24 В) или ЭПУУ-6-5 (110 В) для PN 8.0, 10.0 МПа;
- ЭПУУ-8 (24 В) или ЭПУУ-8-1 (110 В) для PN 12.5, 16.0 МПа.

Шаровые краны с пневмогидроприводами DN 600 – 1400 мм комплектуются блоками управления БУК-1-24-125-М (24 В) или БУК-1-110-125-М (110 В) для всех PN.

Возможна комплектация другими узлами и блоками управления.

Краны могут комплектоваться автоматом аварийного закрытия.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки. Возможно изготовление кранов подземной установки с нанесением антикоррозионного полимерного покрытия усиленного типа.

Краны могут изготавливаться и поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 250 мм (с каждой стороны).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-балльной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Шаровые краны устанавливаются соосно с трубопроводом. Краны с ручным управлением допускается устанавливать в любом пространственном положении, остальные – на горизонтальных участках трубопровода приводом вверх с отклонением от вертикальной оси не более 10°.

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С
пробка	сталь – 09Г2С + Cr30 мкм
шпindelь	сталь – 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм
уплотнение	эластомер

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка по ТУ 26-07-1435-95 (для DN 150 мм) и ТУ 26-07-1450-96.



Шаровые краны серии МА39025 изготавливаются по стандарту API Spec 6D.

Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износо- и эрозионностойкостью;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с применением подшипников из металлофторопласта, облегчающих управление кранами;
- пневмогидроприводные краны имеют ручной дублер (гидравлический насос);
- безбаллонная конструкция привода резко сокращает объем гидравлической жидкости гидросистемы приводов;
- приводы заправлены гидрожидкостью;
- блоки управления кранов имеют встроенные клеммные коробки, конечные выключатели и не требуют дополнительной обвязки;
- напряжение управления – 24 В или 110 В.

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом, под приварку
DN 150 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа**

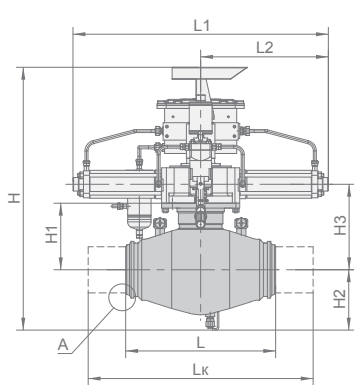


Рис. 10

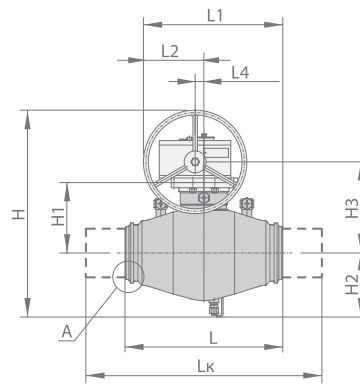
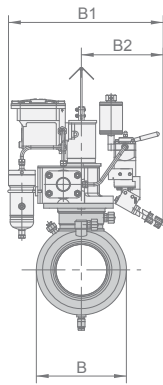


Рис. 11

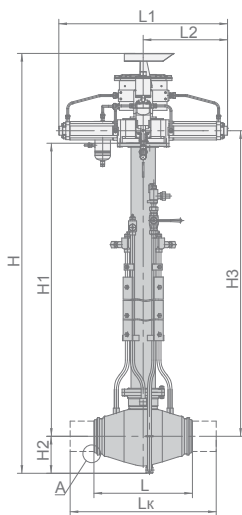
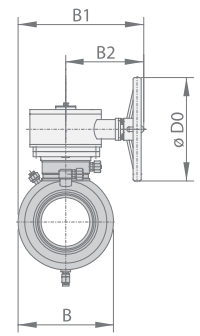
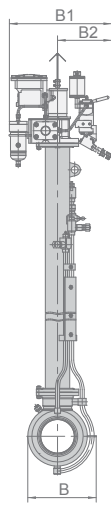


Рис. 12



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

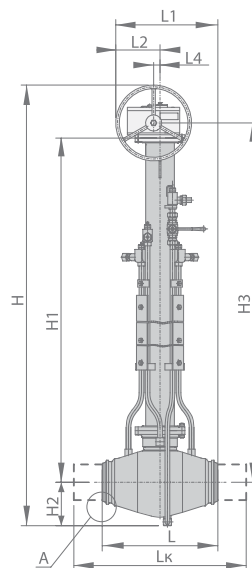


Рис. 13

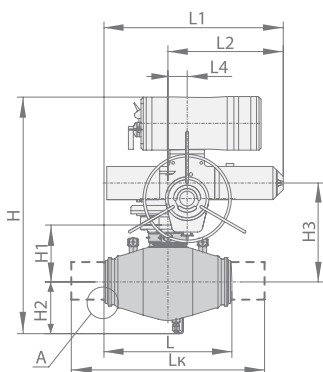
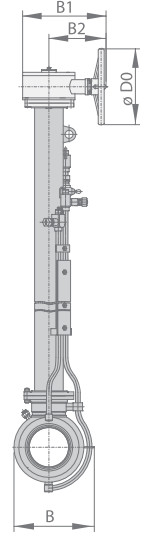


Рис. 14

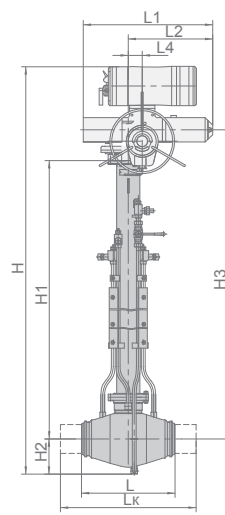
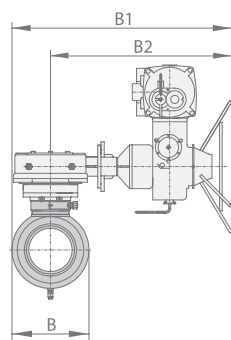
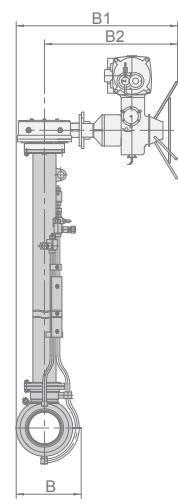


Рис. 15



**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электроприводом (фланцевые)
DN 150 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа**

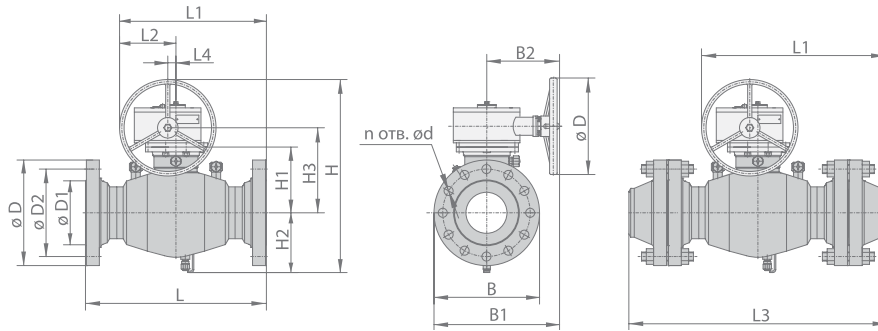


Рис. 16

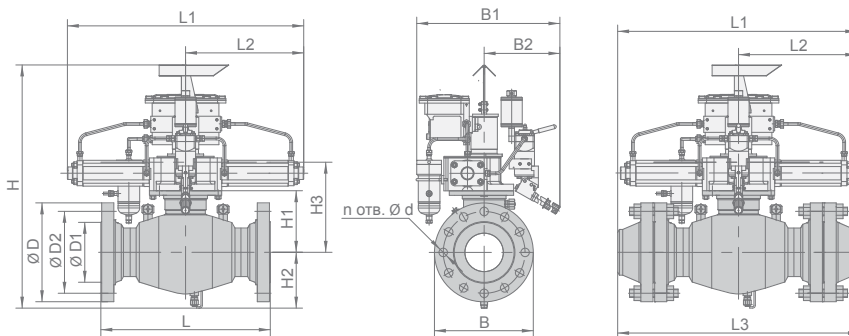


Рис. 17

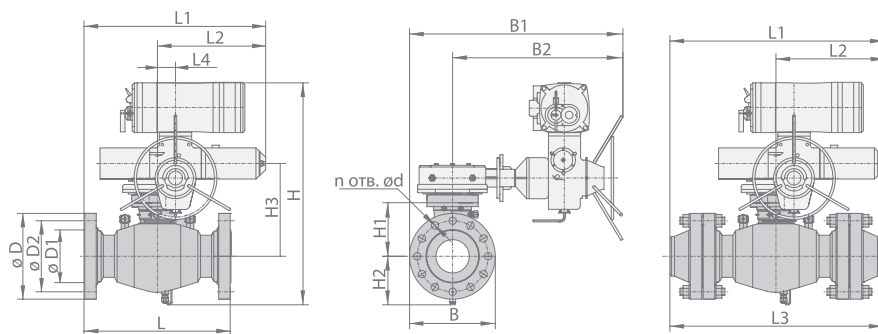


Рис. 18

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.									
						мм					шт	мм																						
11лс60п2м	У1	150	8,0	р	фланц.	320	350	212	290	33	12	350	405	255	600	520	-	60	645	218	287	190	Рис. 16											
11лс60п3м	ХЛ1				с отв.										648	855	260																	
11лс60п4м	У1				фланц.										198	318	340																	
11лс60п5м	ХЛ1				с отв.																			855	270									
11лс(6)760п2м	У1				пг																			фланц.	-	810	610	600	-	865	218	318	270	
11лс(6)760п3м	ХЛ1																							с отв.				855	340					
11лс(6)760п4м	У1																							фланц.				855	-					-
11лс(6)760п5м	ХЛ1																							с отв.										

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.									
						мм					шт	мм																						
11лс(6)760п10м	У1	150	10,0	пг	фланц.	-	350	212	290	33	12	350	810	610	600	850	425	-	-	865	218	198	318	270	Рис. 17									
11лс(6)760п11м	ХЛ1				с отв. фланц.										855			340																
11лс(6)760п12м	У1			э	с отв. фланц.										838			696						-		808	368	880	73	906	218	380	435	Рис. 18
11лс(6)760п13м	ХЛ1				с отв. фланц.										838			696						-		808	368	880	73	906	218	380	435	Рис. 18
11лс960п2м	У1	150	12,5	пг	с отв. фланц.	-	350	250	290	33	12	350	810	610	-	850	425	880	-	865	218	198	318	386	Рис. 17									
11лс(6)745п7м	ХЛ1				с отв. фланц.										838				696					-		808	368	880	73	906	218	380	435	Рис. 18
11с945п2м	У1			э	с отв. фланц.										838				696					-		808	368	880	73	906	218	380	435	Рис. 18
11лс945п2м	ХЛ1				с отв. фланц.										838				696					-		808	368	880	73	906	218	380	435	Рис. 18
11с45п1м	У1	150	16,0	р	фланц.	320	350	250	290	33	12	350	405	255	600	520	-	-	60	645	218	198	287	225	Рис. 16									
11лс45п1м	ХЛ1				с отв. фланц.										880	326																		
11с45п2м	У1			пг	фланц.										810	610	-							850		425	-	865	218	318	285	Рис. 17		
11с(6)745п1м	ХЛ1				с отв. фланц.										810	610	-							850		425	-	865	218	318	285			
11с(6)745п2м	У1	э	с отв. фланц.	838	696	-	808	368	880	73	906	218	380	435	Рис. 18																			
11лс(6)745п2м	ХЛ1		с отв. фланц.	838	696	-	808	368	880	73	906	218	380	435	Рис. 18																			
11с945п5м	У1	150	10,0	пг	фланц.	-	350	212	290	33	12	350	810	610	850	425	-	-	865	198	318	265	Рис. 17											
МА39025-02	У1				фланц.	320									405	255	559	520	220			-	60	645	218	198	287	185	Рис. 16					
МА39025-08	У1				фланц.	320									405	255	559	520	220			-	60	645	218	198	287	185	Рис. 16					
МА39025-11	У1	э	фланц.	-	838	696	-	808	368	880	73	906	218	380	400	Рис. 18																		

Принятые обозначения:
р – с ручным управлением (редуктор);
пг – с пневмогидроприводом;
э – с электроприводом;
У1 – умеренное климатическое исполнение;
ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом или электрогидроприводом
DN 200, 250, 300 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа**

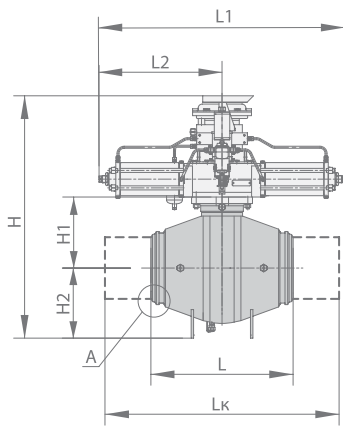


Рис. 19

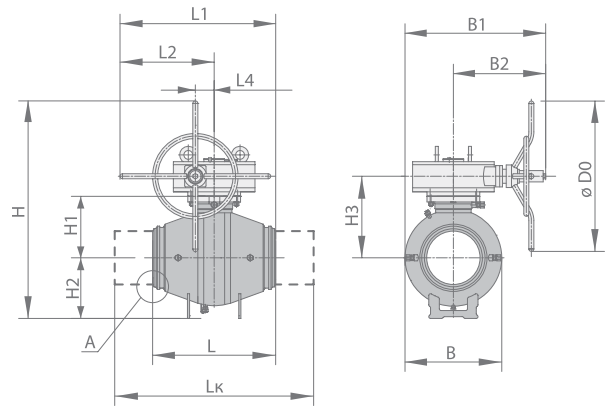


Рис. 20

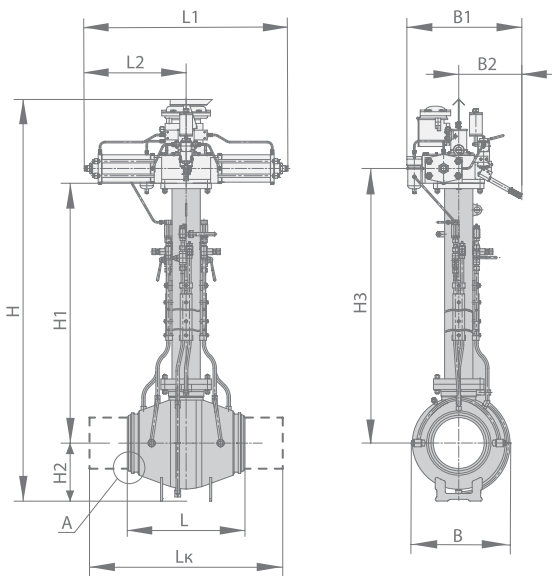


Рис. 21

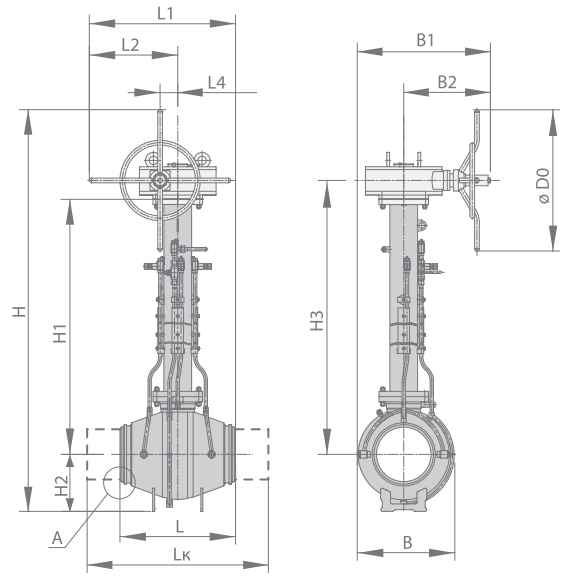


Рис. 22

Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

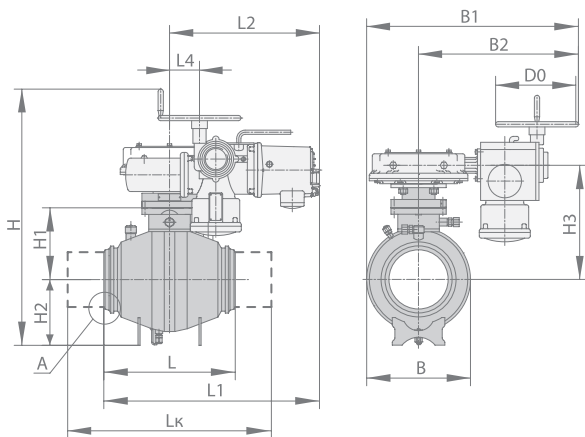
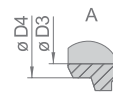


Рис. 23

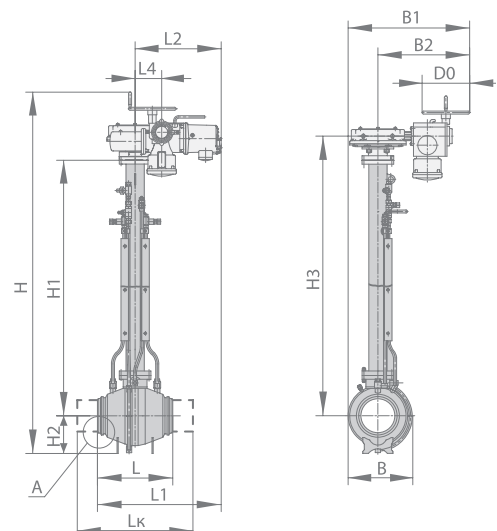


Рис. 24

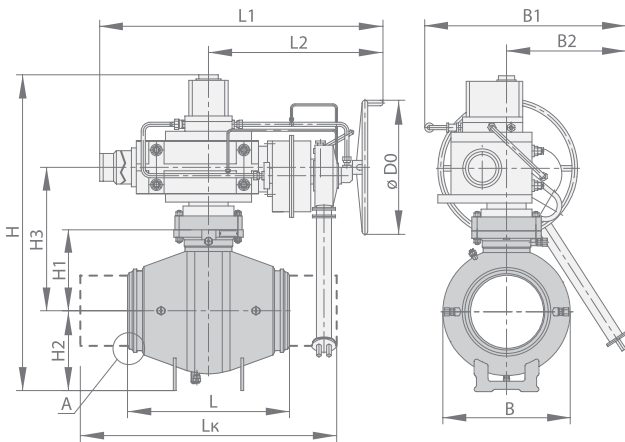


Рис. 25

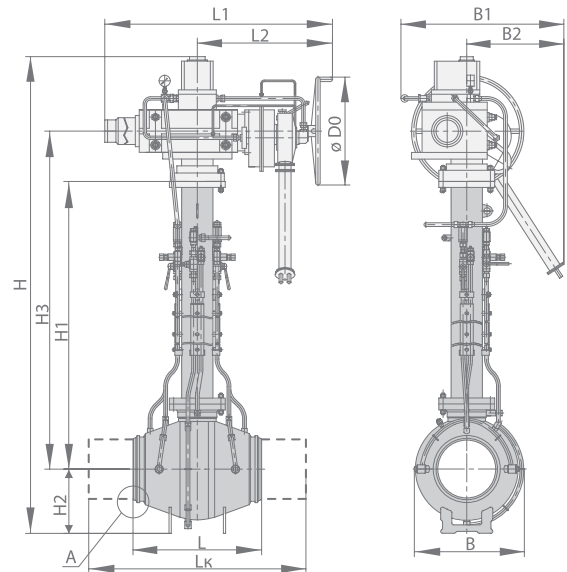


Рис. 26

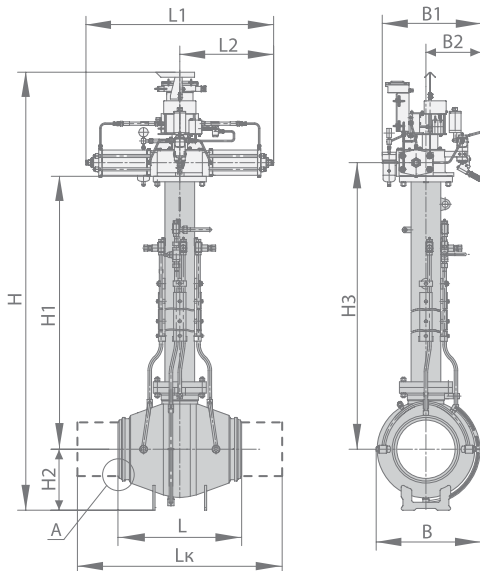


Рис. 27

Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

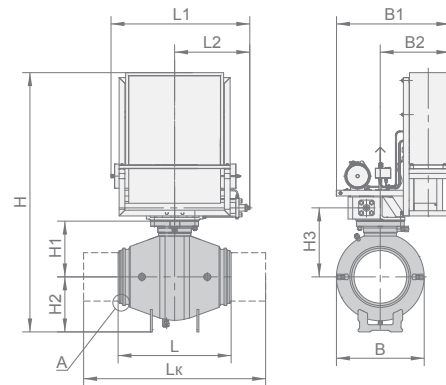


Рис. 28

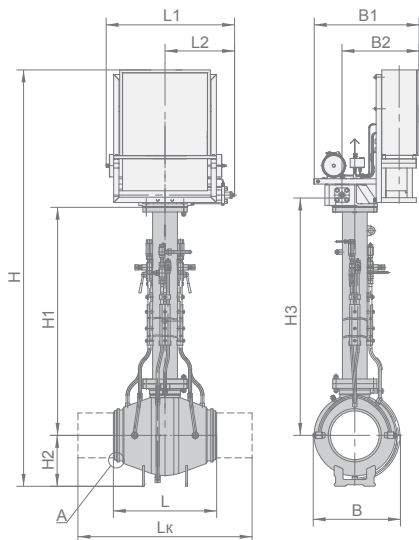


Рис. 29

Размеры опорных лап шаровых кранов DN 200, 250 для установки на фундамент

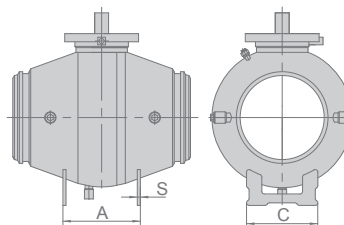


Рис. 30

Размеры опорных лап шаровых кранов DN 300 для установки на фундамент

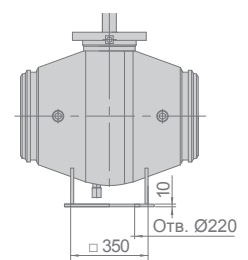


Рис. 30.1

DN	Размеры, мм		
	A	C	S
200	240	200	8
250	370	280	10

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	т, кг	Прим.																
						мм																															
11лс60п	У1	200	8,0	р	н	600	205	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис. 20																
11лс60п1	ХЛ1				пд																	435	2907	2274	2354	410	Рис. 22										
11лс60п4	У1			пг	н	-			395	975	725		1080	540	-	992	274		2992	2274	347	350	Рис. 19														
11лс(6)760п	У1				пд																			435	2992	2274	2346	470	Рис. 21								
11лс(6)760п1	ХЛ1				р				н				600	200	225	395	565				368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис. 20						
11лс60п2	У1								пд																							435	2907	2274	2354	410	Рис. 22
11лс60п3	ХЛ1								пг																							н	-	395	975	725	1080
11лс60п6	У1	пд	435	2992	2274	2346	470	Рис. 21																													
11лс60п7	ХЛ1	р	н	600	200	225	395	565		368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис. 20																	
11лс(6)760п10	ХЛ1		пд																		435	2907	2274	2354	410	Рис. 22											
11лс(6)760п11	У1		пг																		н	-	395	975	725	1080	540	-	992	274	2992	2274		347			350
11лс(6)760п8	У1	пд		435	2992	2274	2346	470	Рис. 21																												
11лс(6)760п9	ХЛ1	р		н	600	197	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис. 20																	
11с45п1	У1		пд	435																	2907	2274	2354	420	Рис. 22												
11с45п1	ХЛ1		пг	н				-				395	975	725	1080	540		-	992	274	2992	2274	347	450	Рис. 19												
11с45п2	У1			пд																						435	2992	2274	2346	580	Рис. 21						
11с(6)745п6	У1			р								н			315	395		788	590	825	572	116	980	274	2980	2274	428	380	Рис. 23								
11лс(6)745п6	ХЛ1		пд					435				2980	2274	2428																610	Рис. 24						
11с(6)745п8	У1		э					н				315	395	788						590	825	572	116	980			274	2980	2274	428	380	Рис. 23					
11лс(6)745п8	ХЛ1	пд		435	2980	2274	2428	610	Рис. 24																												
11с945п6	У1	р		н	600	190	225	395	565	368	500				625	375	75	903	274		250	353	290	Рис. 20													
11лс945п6	ХЛ1		пд	435								2907	2274	2354						410					Рис. 22												
11с945п8	У1		пг	н				-				395	975	725	1080	540	-	992	274	2992		2274	347	450	Рис. 19												
11лс945п8	ХЛ1	пд		435	2992	2274	2346		580	Рис. 21																											
11с945п1	У1	р		н	315	395	788		590	825	572	116			980	274	2980	2274	428	380	Рис. 23																
11лс945п1	ХЛ1		пд	435				2980					2274	2428								610	Рис. 24														
11с945п8	ХЛ1		э	н				315		395	788	590	825	572	116	980			274	2980	2274	428	380	Рис. 23													
11с945п8	ХЛ1	пд		435	2980	2274	2428		610								Рис. 24																				
МА39025	У1	200		10,0	пг	пд	-		200				225	435	975	725	660	1080	540	-	2992	2274	250	2346	470	Рис. 21											
МА39025-01	У1		н			395		992		274	347	600															Рис. 19										
МА39025-06	У1		р		пд	600	200	225		435	565	565		660	705	375		75	2907	2274	2354	440		Рис. 22													
МА39025-07	У1				н																				395	903	274	353	310	Рис. 20							
МА39025-09	У1				э					пд					315	435		788	590	905	572	116		2980	2274	2428	630	Рис. 24									
МА39025-10	У1		н			395	980	274		428	400	Рис. 23																									

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																																					
						мм																																																				
11лс60п	У1	250	10,0	р	н	700	252	280	490	555	310	787	819	425	75	1005	310	345	360	450	Рис. 20																																					
11лс60п1	ХЛ1				пд											3005	2310					2360	575	Рис. 22																																		
11лс60п2	У1																								н	1155	310	398	530	Рис. 19																												
11лс60п3	ХЛ1																														пд	3155	2310	2398	655	Рис. 21																						
11лс(6)760п	У1																																				э	490	310	383	475	Рис. 23																
11лс(6)760п1	ХЛ1																																										н	880	635	540	330	3135	2310	2383	650	Рис. 24						
11лс(6)760п2	У1			пд		-			-	-	-	-	-	-	-				-	-																																						
11лс(6)760п3	ХЛ1				н											490	310				383	475	Рис. 23																																			
11лс960п	У1																							э	535	310	383	475	Рис. 23																													
11лс960п1	ХЛ1																													н	880	635	540	330	3135	2310																	2383	650	Рис. 24			
11лс960п2	У1																																				пд	-	-	-	-	-														-	-	-
11лс960п3	ХЛ1																																										н	490	310	383	475	Рис. 23										
11лс45п	У1	250	16,0	р		н	700	252	280	490	555	310	787	819	425			75	1005	310																													345	360	450	Рис. 20						
11лс45п1	ХЛ1				пд	3005										2310	2360		575	Рис. 22																																						
11лс45п2	У1																				н	1155	310	398	530	Рис. 19																																
11лс(6)745п	У1																										пг	535	2310	2398	655	Рис. 21																										
11лс(6)745п1	ХЛ1																																э	490	310	383	475	Рис. 23																				
11лс(6)745п2	У1																																						н	880	635	540	330	3135	2310	2383	650	Рис. 24										
11лс(6)745п3	ХЛ1			пд			-			-	-	-	-	-	-			-																																-	-							
11лс945п	У1				э	535										310	383		475	Рис. 23																																						
11лс945п1	ХЛ1																				н	880	635	540	330	3135																										2310	2383	650	Рис. 24			
11лс945п2	У1																										пд	-	-	-	-	-																								-	-	-
11лс945п3	ХЛ1																																н	490	310	383	475	Рис. 23																				
11лс68п	У1																																						300	8,0	р	н	600	300	330	545	858	585										
11лс68п1	ХЛ1	пд	3085	2350			2440	775	Рис. 22																																																	
11лс68п4	У1				н	1195				350	438	650	Рис. 19																																													
11лс(6)768п	У1													пг	590	2350	2438	820	Рис. 21																																							
11лс(6)768п1	ХЛ1																			э	545	350	620	790	Рис. 25																																	
11лс(6)768п2	У1																									н	864	554	1210	605	-	3195	2350	2438	820	Рис. 21																						
11лс(6)768п3	ХЛ1																																				пд	-			-	-	-			-	-	-	-	-	-							
11лс(6)768п18	У1	п	545	350			620	790	Рис. 25																																																	
11лс(6)768п19	ХЛ1				н	875				505	1268	696	-																																							3365	2350	2620	1020	Рис. 26		
11лс(6)768п16	У1													пд	590	2350	2620	1020	Рис. 26																																							
11лс(6)768п17	ХЛ1																			пг	590	2350	2438	850	Рис. 27																																	
11лс(6)768п22	У1																									пд	-	-	-	-	-	-	-	-	-																							
11лс(6)768п23	ХЛ1																																			пд	-	-			-	-	-			-	-	-	-	-								
11лс68п6	У1	300	10,0	р			н	600	300																																										330						545	858
11лс68п7	ХЛ1				пд	3085	2350			2440	775	Рис. 22																																														
11лс68п10	У1												н	1195	350	438	650	Рис. 19																																								
11лс68п11	ХЛ1																		пг	590	2350	2438	820	Рис. 21																																		
11лс(6)768п8	У1																								э	545	350	620	790	Рис. 25																												
11лс(6)768п9	ХЛ1																														н	864	554	1210	605	-	3195	2350	2438	820	Рис. 21																	
11лс(6)768п10	У1			пд				-																																		-	-	-	-	-	-	-	-	-								
11лс(6)768п11	ХЛ1				п	545	350			620	790	Рис. 25																																														
11лс(6)768п20	У1												н	875	505	1268	696	-																																		3365	2350	2620	1020	Рис. 26		
11лс(6)768п21	ХЛ1																		пд	590	2350	2620	1020	Рис. 26																																		
11лс(6)768п24	У1																								пг	590	2350	2438	850	Рис. 27																												
11лс(6)768п25	ХЛ1																														пд	-	-	-	-	-	-	-	-	-																		
11лс(9)745п	У1			эп				590																																	560	1151	576	-	3888	2350	2445	1090	Рис. 29									
11лс(9)745п1	ХЛ1																																																									

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																																																
						мм																																																															
11с45п1	У1	300	12,5	р	н	600	293	330	545	858	585	700	790	440	140	1085	350	345	440	605	Рис. 20																																																
11лс45п1	ХЛ1																					пд	590	3085	2350	2440	775	Рис. 22																																									
11с45п2	У1				пд																								545	864	554	1210	605	-	1195	350	438	650	Рис. 19																														
11лс45п2	ХЛ1																					пд																		590	875	505	1268	696	-	1365	350	620	790	Рис. 25																			
11с(6)745п6	У1				пг																																														-	545	864	554	1210	605	-	1195	350	438	650	Рис. 19							
11лс(6)745п6	ХЛ1																					пд																																									590	944	560	1151	576	-	3888
11с(6)745п7	У1			пг	580	545			875	505	1268		696	-	1365	350	620		790	Рис. 25																																																	
11лс(6)745п7	ХЛ1																				пд	590	944	560	1151	576	-	3888																																									
11лс(6)768п14	У1			п																									-	545	864	554	1210	605	-	1195	350	440	605																														
11лс(6)768п15	ХЛ1																				пг																			590	864	554	1210	605	-	1195	350	438	650	Рис. 19																			
11лс(9)745п2	У1			пг																																															600	300	330	590	858	585	838	790	440	140	3085	2350							
11лс(9)745п3	ХЛ1																				пд																																										590	858	585	838	790	440	140
11лс(9)745п4	У1			пд	545	864			554	1210	605		-	1195	350	440	635		Рис. 20																																																		
11лс(9)745п5	ХЛ1																			пд	590	944	560	1151	576	-	3888	2350																																									
11с45п	У1			пг																									-	545	864	554	1210	605	-	1195	350	445	920																														
11лс45п	ХЛ1	пд	590				944	560				1151						576		-																				3888	2350	445	950	Рис. 28																									
МА39025	У1			пг																																									600	300	330	590	858	585	838	790	440	140	1085	350	345	2438	850	Рис. 21									
МА39025-01	У1	пд																																																											590	858	585	838	790	440	140	3085	2350
МА39025-06	У1			пд	545	864			554	1210	605		-	1195	350	440	635		Рис. 20																																																		
МА39025-07	У1	пд																			590	944	560	1151	576	-	3888	2350																																									
МА39025-12	У1			пд																									545	864	554	1210	605	-	1195	350	445	950	Рис. 28																														
МА39025-13	У1	пд	590				944	560				1151						576		-																				3888	2350	445	950	Рис. 28																									

Принятые обозначения:

- р – с ручным управлением;
- пг – с пневмогидроприводом;
- пг (НО) – с пневмогидроприводом с функцией «нормально открыт»;
- п – с пневмоприводом;
- э – с электроприводом;
- эпг – с электрогидроприводом;
- н – надземной установки;
- пд – подземной установки;
- У1 – умеренное климатическое исполнение;
- ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом
пневмоприводом или электрогидроприводом
DN 400, 500 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа**

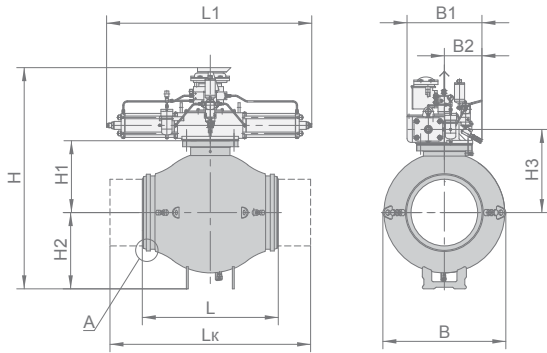


Рис. 31

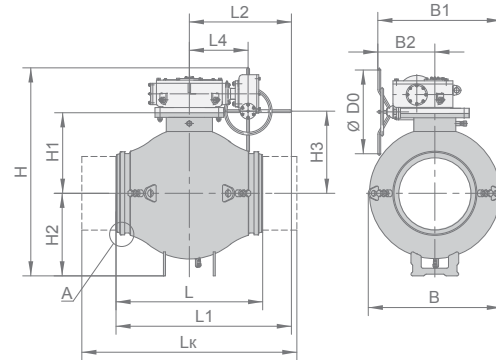


Рис. 32

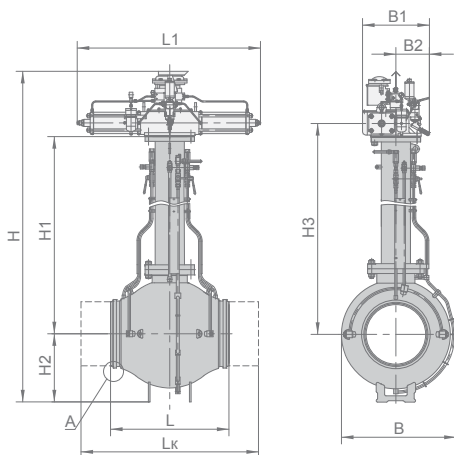


Рис. 33

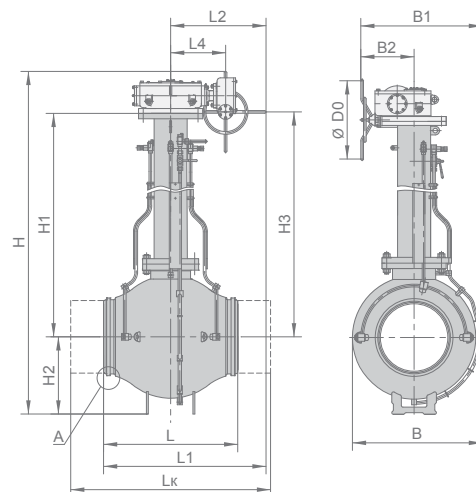
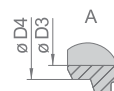


Рис. 34



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

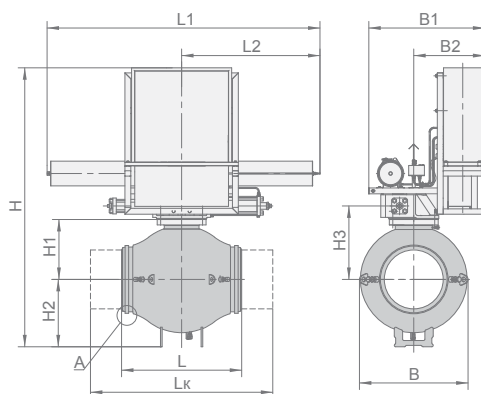


Рис. 35

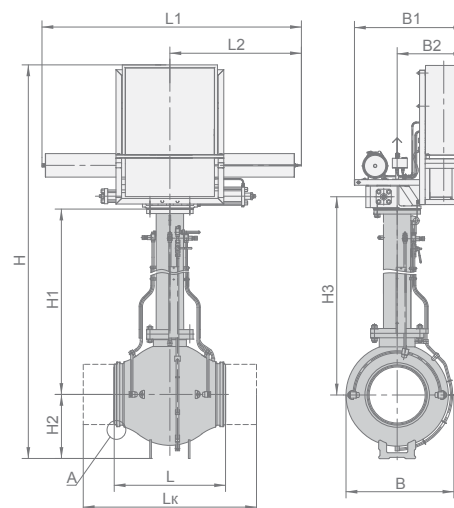


Рис. 36

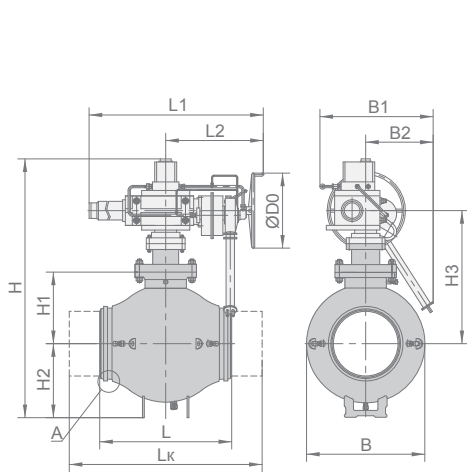


Рис. 37

Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

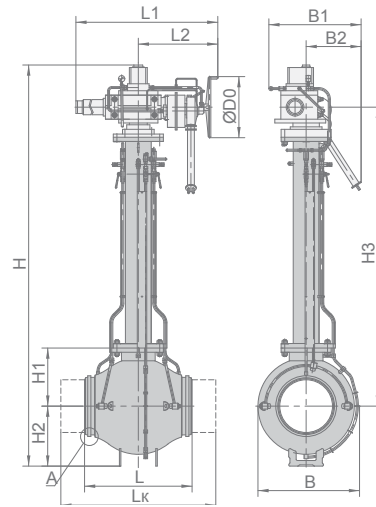


Рис. 38

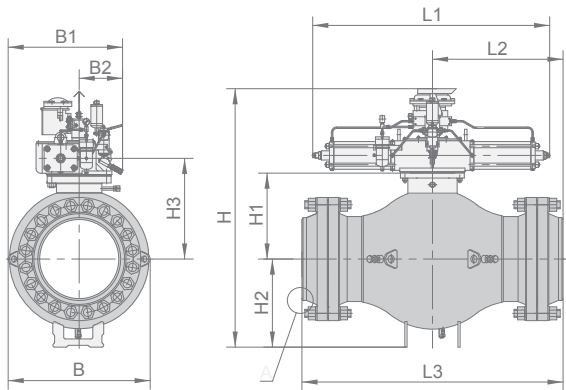


Рис. 39

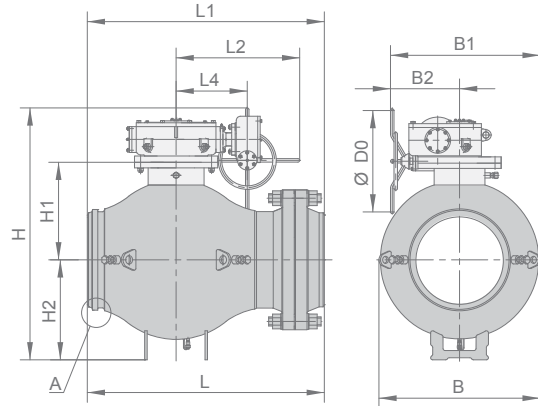


Рис. 40

Размеры опорных лап шаровых кранов DN 400, 500,
для установки на фундамент

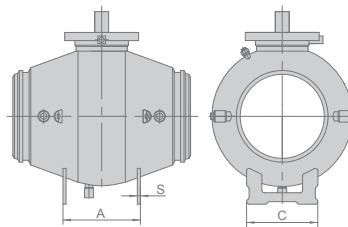


Рис. 41

DN	Размеры, мм		
	A	C	S
400	382	350	16
500	432	400	16

Строительная длина крана с катушками «Lк» и материал катушек определяются при заказе.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.														
							мм																														
11лс68п6	У1	400	8,0	р	н	прив.	600			750	740	365	860	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32														
11лс68п7	ХЛ1									800	790							3248	2463					2417	1755	Рис. 34											
11лс68п4	У1				750					990	615							1540	-								-	-	1483	463	580	1545	Рис. 31				
11лс68п5	ХЛ1																																	800	790	3483	2463
11лс(6)768п6	У1			750	990		615	1540	-	-	-	1483	463	580	1545	Рис. 31																					
11лс(6)768п7	ХЛ1																800	790	3483	2463	2580	1945	Рис. 33														
11лс(6)768п4	У1			750	990		615	1540	-	-	-	1483	463	580	1545	Рис. 31																					
11лс(6)768п5	ХЛ1																800	790	3483	2463	2580	1945	Рис. 33														
11лс(9)745п	У1			750	1043		615	2287	1143	-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35																					
11лс(9)745п1	ХЛ1																800	790	4277	2463	2583	1990	Рис. 36														
11лс(9)745п2	У1			750	1043		615	2287	1143	-	-	4277	2463	2583	1990	Рис. 36																					
11лс(9)745п3	ХЛ1																800	790	4277	2463	2583	1990	Рис. 36														
11лс(6)768п14	У1			750	825		455	1285	713	-	-	1830	463	953	1500	Рис. 37																					
11лс(6)768п15	ХЛ1																800	790	3830	2463	2953	1840	Рис. 38														
11лс(6)768п16	У1			750	825		455	1285	713	-	-	1830	463	953	1500	Рис. 37																					
11лс(6)768п17	ХЛ1																800	790	3830	2463	2953	1840	Рис. 38														
11лс68п9	У1			400	10,0		р	н	прив.	600			750	740	365	860	1137	707	-	407				1248	463	470	417	1365	Рис. 32								
11лс68п8	ХЛ1	800	790			3248							2463	2417							1755	Рис. 34															
11лс68п10	У1	750	990			615		1540					-										-	-	1483					463	580	1545	Рис. 31				
11лс68п11	ХЛ1																																	800	790	3483	2463
11лс(6)768п10	У1	750	990			615	1540	-		-	-	1483	463	580	1545	Рис. 31																					
11лс(6)768п11	ХЛ1																800	790	3483	2463	2580	1945	Рис. 33														
11лс(6)768п8	У1	750	1043			615	2287	1143		-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35																					
11лс(6)768п9	ХЛ1																800	790	4277	2463	2583	1990	Рис. 36														
11лс(9)745п4	У1	750	825			455	1285	713		-	-	1830	463	953	1500	Рис. 37																					
11лс(9)745п5	ХЛ1																800	790	3830	2463	2953	1840	Рис. 38														
11лс(9)745п6	У1	750	1043			615	2287	1143		-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35																					
11лс(9)745п7	ХЛ1																800	790	4277	2463	2583	1990	Рис. 36														
11лс(6)768п18	У1	750	825			455	1285	713		-	-	1830	463	953	1500	Рис. 37																					
11лс(6)768п19	ХЛ1																800	790	3830	2463	2953	1840	Рис. 38														
11лс(6)768п20	У1	750	825			455	1285	713		-	-	1830	463	953	1500	Рис. 37																					
11лс(6)768п21	ХЛ1																800	790	3830	2463	2953	1840	Рис. 38														
11лс68п2	У1	400	12,5			р	н	прив.		600			750	740	365	860	1137	707	-	407				1248	463	470	417	1365	Рис. 32								
11лс68п3	ХЛ1			800	790				3248				2463	2417							1755	Рис. 34															
11лс68п1	ХЛ1			750	990		615		860				1540										-	-	-					1483	463	580	1545	Рис. 31			
11лс(6)768п2	У1																																		800	790	3483
11лс(6)768п3	ХЛ1			750	990	615	860		1540	-	-	-	1483	463	580	1545	Рис. 31																				
11лс(6)768п	У1																	800	790	3483	2463	2580	1945	Рис. 33													
11лс(6)768п1	ХЛ1			750	1043	615	2287		1143	-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35																					
11лс(9)745п8	У1																800	790	4277	2463	2583	1990	Рис. 36														
11лс(9)745п9	ХЛ1			750	1043	615	2287		1143	-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35																					
11лс(9)745п10	У1																800	790	4277	2463	2583	1990	Рис. 36														
11лс(9)745п11	ХЛ1			750	1043	615	2287		1143	-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35																					
11с45п1	У1																400	16,0	р	н	прив.	600			750	740	365	860	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365
11лс45п1	ХЛ1			800	790	3248	2463		2417	1755	Рис. 34																										
11с45п	У1			750	990	615	860					1540	-	-	-	1483				463					580	1330							Рис. 31				
11лс45п	ХЛ1																																	800			
11с(6)745п1	У1			750	990	615	860		1540	-	-	-	1483	463	580	1330			Рис. 31																		
11лс(6)745п1	ХЛ1																			800		790	3483	2463	2580	1810	Рис. 33										
11с(6)745п	У1	750	1043	615	2287	1143	-	-	4277	2463	2583	2130	Рис. 36																								
11лс(6)745п	ХЛ1													800	790	4277			2463	2583		2130	Рис. 36														
МА39025	У1	750	1043	615	2287	1143	-	-	2277	463	583	1830	Рис. 35																								
МА39025-01	У1													800	790	3483			2463	2580		1985	Рис. 33														
МА39025-06	У1	750	990	615	860	1540	-	-	-	1483	463	580	1585	Рис. 31																							
МА39025-07	У1														800	790			3483	2463		2580	1985	Рис. 33													
МА39025-12	У1	750	990	615	860	1540	-	-	-	1483	463	580	1330	Рис. 31																							
МА39025-13	У1														800	790			3483	2463		2580	1985	Рис. 33													
11лс(6)768п8	У1	500	6,3	пг	н	фланц.	-	510	538	910	1070	615	-	1540	848	1696			-	1640					540	550	655	3260	Рис. 39								
11лс(6)768п9	ХЛ1									750	740	365		860	1137	707				407		3248	2463	417	1365	Рис. 32											

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.					
							мм																					
11лс68п12	У1	500	8,0	р	н	прив.	600	506	538	910	820	365	1020	1217	707	-	407	1408	540	550	560	2104	Рис. 32					
11лс68п13	ХЛ1									пд	960							870	910		820	1366	846	3408	2540	2560	2494	Рис. 34
11лс68п10	У1										н							910	820		910	820	1366	846	1408	540	560	2564
11лс68п11	ХЛ1				пг					н		прив.	-	506	538			910	1070		615	1540	-	-	1640	540	655	2340
11лс68п14	У1										пд							960	870		960	820	1366	846	3408	2540	2655	2740
11лс68п15	ХЛ1				н					910								820	910		820	1366	846	1408	540	1030	2245	Рис. 37
11лс(6)768п12	У1			п		н	прив.	-	506	538	910					820	455	1020	1285	713	-	2015	540	1030	2245	Рис. 37		
11лс(6)768п13	ХЛ1				пд						960					870	960	820	1366	846	3915	2540	3030	2610	Рис. 38			
11лс(6)768п10	У1										н					910	820	910	820	1366	846	2015	540	1030	2245	Рис. 37		
11лс(6)768п11	ХЛ1				пг	н						прив.	-	506	538	960	1070	615	1540	-	-	3640	2540	550	2655	2740	Рис. 33	
11лс(6)768п14	У1										пд					910	820	910	820	1366	846	1408	540	1030	2245	Рис. 37		
11лс(6)768п15	ХЛ1				н	960										870	960	820	1366	846	3915	2540	3030	2610	Рис. 38			
11лс(6)768п16	У1			пг		н	прив.	-	506	538	910					1070	615	1540	-	-	1640	540	655	2340	Рис. 31			
11лс(6)768п17	ХЛ1				пд						960					870	960	820	1366	846	3915	2540	3030	2610	Рис. 38			
11лс(9)745п	У1			эгп		н					прив.					-	506	538	910	1043	615	2287	1143	-	2434	540	660	2640
11лс(9)745п1	ХЛ1				пд							960	870	960	820				1366	846	4434	2540	2660	2820	Рис. 36			
11лс(9)745п2	У1											н	910	820	910				820	1366	846	2434	540	660	2640	Рис. 35		
11лс(9)745п3	ХЛ1				пг	н							прив.	-	506				538	960	1070	615	1540	-	-	3640	2540	550
11лс68п6	У1	пд	910				820	910	820	1366		846								1408	540	660	2640	Рис. 35				
11лс68п7	ХЛ1		н		960	870	960	820	1366	846		4434								2540	2660	2820	Рис. 36					
11лс68п4	У1	р		н	прив.	-	506	538	910	820	455	1020				1285	713	-		2015	540	1030	2245	Рис. 37				
11лс68п5	ХЛ1		пд						960	870	960	820				1366	846	3915		2540	3030	2610	Рис. 38					
11лс68п8	У1								н	910	820	910				820	1366	846		2432	540	660	2640	Рис. 35				
11лс68п9	ХЛ1		пг	н						прив.	-	506	538	960	1070	615	1540	-	-	3640	2540	550	2655	2740	Рис. 33			
11лс(6)768п6	У1								пд					910	820	910	820	1366	846	1408	540	660	2640	Рис. 35				
11лс(6)768п7	ХЛ1		н	960										870	960	820	1366	846	4434	2540	2660	2820	Рис. 36					
11лс(6)768п4	У1	р		н	прив.	-	506	538	910					820	455	1020	1285	713	-	2015	540	1030	2245	Рис. 37				
11лс(6)768п5	ХЛ1		пд						960					870	960	820	1366	846	3915	2540	3030	2610	Рис. 38					
11лс(6)768п18	У1								н					910	820	910	820	1366	846	2432	540	660	2640	Рис. 35				
11лс(6)768п19	ХЛ1		пг	н						прив.	-	506	538	960	1070	615	1540	-	-	3640	2540	550	2655	2740	Рис. 33			
11лс(6)768п20	У1								пд					910	820	910	820	1366	846	1408	540	660	2640	Рис. 35				
11лс(6)768п21	ХЛ1		н	960										870	960	820	1366	846	4434	2540	2660	2820	Рис. 36					
11лс(9)745п4	У1	эгп		н	прив.	-	506	538	910					1043	615	2287	1143	-	2432	540	660	2640	Рис. 35					
11лс(9)745п5	ХЛ1		пд						960					870	960	820	1366	846	4434	2540	2660	2820	Рис. 36					
11лс(9)745п6	У1								н					910	820	910	820	1366	846	2432	540	660	2640	Рис. 35				
11лс(9)745п7	ХЛ1		пг	н						прив.	-	506	538	960	1070	615	1540	-	-	3640	2540	550	2655	2740	Рис. 33			
11лс68п2	У1								пд					910	820	910	820	1366	846	1408	540	660	2640	Рис. 35				
11лс68п3	ХЛ1		н	960										870	960	820	1366	846	4434	2540	2660	2820	Рис. 36					
11лс68п	У1	р		н	прив.	-	506	538	910					820	365	1217	707	-	407	1408	540	560	2104	Рис. 32				
11лс68п1	ХЛ1		пд						960					870	960	820	1366	846	3408	2540	2560	2494	Рис. 34					
11лс(6)768п2	У1								н					910	820	910	820	1366	846	1640	540	655	2340	Рис. 31				
11лс(6)768п3	ХЛ1		пг	н						прив.	-	506	538	960	1070	615	1020	1540	-	-	3640	2540	550	2655	2740	Рис. 33		
11лс(6)768п	У1								пд					910	820	960	820	1366	846	3640	2540	2655	2740	Рис. 33				
11лс(6)768п1	ХЛ1		н	960										870	960	820	1366	846	3915	2540	3030	2610	Рис. 38					
11лс(9)745п8	У1	эгп		н	прив.	-	506	538	910					1043	615	2287	1143	-	2434	540	660	2640	Рис. 35					
11лс(9)745п9	ХЛ1		пд						960					870	960	820	1366	846	4434	2540	2660	2820	Рис. 36					
11лс(9)745п10	У1								н					910	820	910	820	1366	846	2434	540	660	2640	Рис. 35				
11лс(9)745п11	ХЛ1		пг	н						прив.	-	506	538	960	1070	615	1194	1217	707	-	407	3408	2540	550	2655	2740	Рис. 33	
МА39025	У1								пд					910	820	910	820	1366	846	1408	540	660	2640	Рис. 35				
МА39025-01	У1		н	960										870	960	820	1366	846	4434	2540	2660	2820	Рис. 36					
МА39025-06	У1	р		н	прив.	-	506	538	960					870	365	1194	1217	707	-	407	3408	2540	550	2655	2740	Рис. 33		
МА39025-07	У1		пд						910					820	910	820	1366	846	1408	540	660	2640	Рис. 35					
МА39025-12	У1	н		960					870					960	820	1366	846	4434	2540	2660	2820	Рис. 36						
МА39025-13	У1		эгп	н					прив.	-	506	538	910	1043	615	2287	1143	-	2432	540	660	2640	Рис. 35					
		пд											960	870	960	820	1366	846	4434	2540	2660	2820	Рис. 36					

Принятые обозначения:
 р – с ручным управлением;
 пг – с пневмогидроприводом;
 эгп – с электрогидроприводом;
 п – с пневмоприводом;
 пд – подземной установки;
 н – надземной установки;
 У1 – умеренное климатическое исполнение;
 ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом
или электрогидроприводом
DN 600, 700, 800, 1000, 1050 мм
PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа**

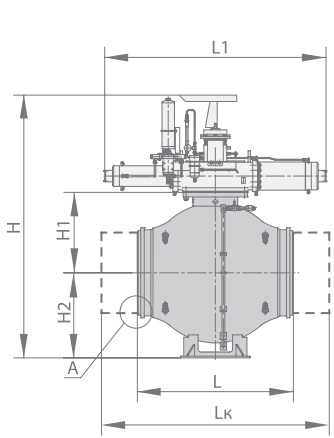


Рис. 42

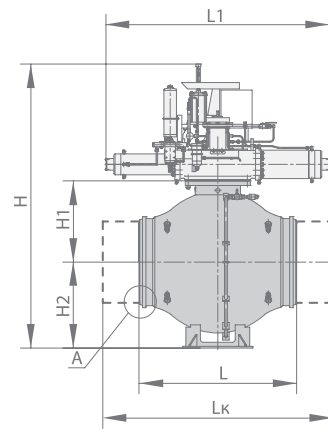


Рис. 43

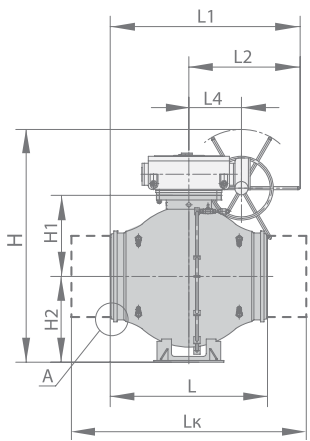


Рис. 44

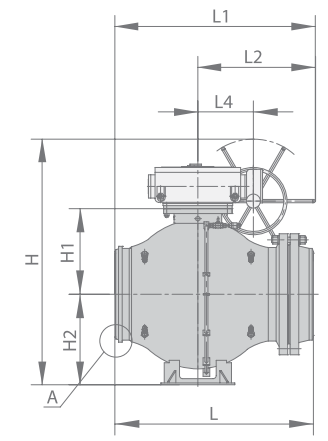
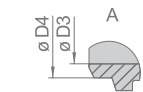


Рис. 45



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

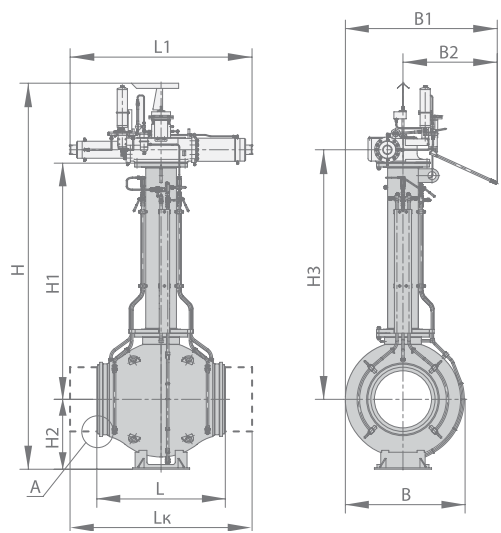


Рис. 46

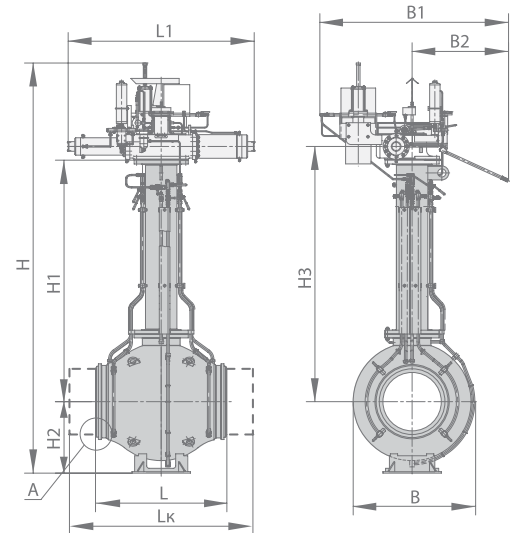


Рис. 47

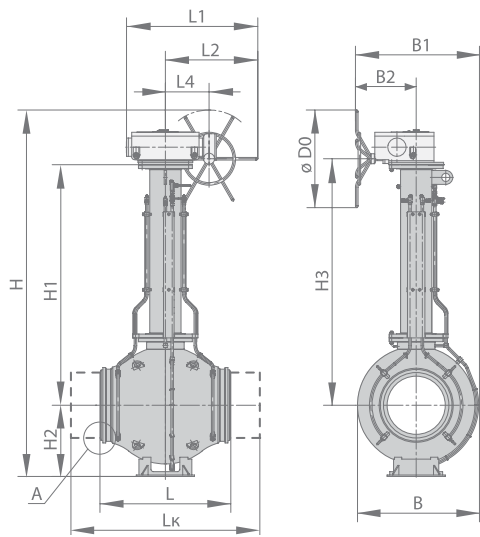


Рис. 48

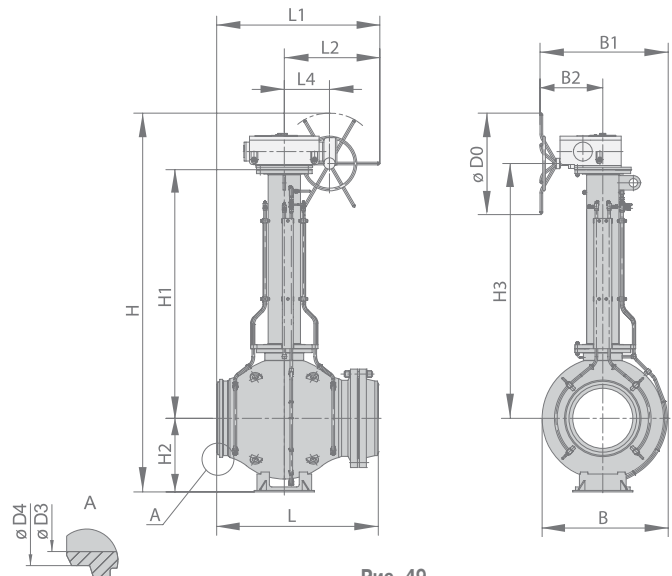


Рис. 49

Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

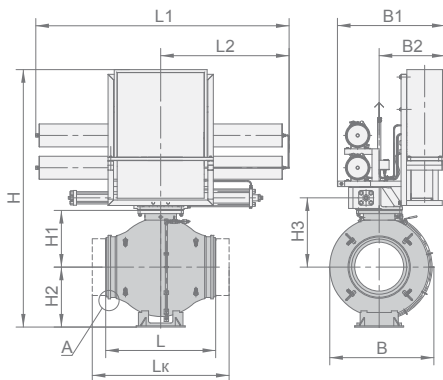


Рис. 50

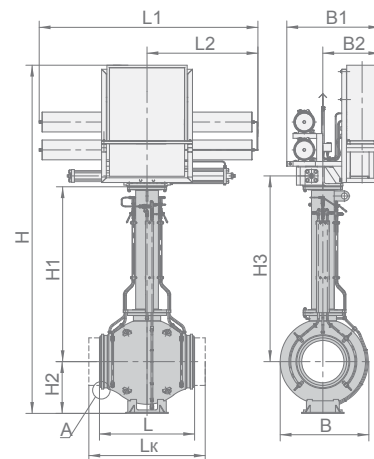


Рис. 51

**Размеры опорных поверхностей шаровых кранов
DN 600 – 1050 для установки на фундамент**

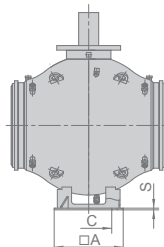


Рис. 52

DN	Размеры, мм		
	A	C (отв.)	S
600, 700, 800	600	$\varnothing 530$	16
1000, 1050	760	$\square 400$	20

Строительная длина крана с катушками «Лк» и материал катушек определяются при заказе.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																																												
							мм																																																											
11лс68п2	У1	600	8,0	р	н	прив.	1000				1285	625	1397	1652	954	454	2002	700	740	762	2360	Рис. 44																																												
11лс68п3	ХЛ1																3802	2500		2562	2960	Рис. 48																																												
11лс68п	У1																					пг	пд																																											
11лс68п1	ХЛ1																2290	700		840	2650																				Рис. 42																									
11лс(6)768п6	У1																																								4090	2500	2640	3260	Рис. 46																					
11лс(6)768п7	ХЛ1																пг	пд																																																
11лс(6)768п4	У1			2420	700	840	2810	Рис. 43																																																										
11лс(6)768п5	ХЛ1							2360	1150																																																									
11лс(6)768п2	У1			4220	2500	2640	3415															Рис. 47																																												
11лс(6)768п3	ХЛ1																					(ААЗК)	пд																																											
11лс(6)768п	У1			2420	700	840	2810																																																											
11лс(6)768п1	ХЛ1																1000																																																	
11лс68п6	У1	1652	954	454	2002	700	762																																																											
11лс68п7	ХЛ1							600	10,0	р	н	прив.	1000						1285																						625	1397	1652	954																		454	2002	700	740	2562
11лс68п4	У1	3802	2500	2562	2960	Рис. 48																																																												
11лс68п5	ХЛ1					пг	пд																																																											
11лс(6)768п14	У1	2290	700	840	2650																																																													
11лс(6)768п15	ХЛ1																2360	1150																																																
11лс(6)768п12	У1	4090	2500	2640	3260																																																													
11лс(6)768п13	ХЛ1							(ААЗК)	пд																																																									
11лс(6)768п10	У1	2420	700	840	2810																																																													
11лс(6)768п11	ХЛ1					2360	1150																																																											
11лс(6)768п8	У1	4220	2500	2640	3415																																																													
11лс(6)768п9	ХЛ1																600	10,0		пг	пд																																													
МА39025	У1	4090	2500	2640	3260																																																													
МА39025-01	У1							2290	700	840	2650	Рис. 42																																																						
МА39025-03	У1	4220	2500	2640	3415								Рис. 47																																																					
МА39025-04	У1					2420	700							840	2810	Рис. 43																																																		
МА39025-06	У1	3802	2500	2562	2960								Рис. 48																																																					
МА39025-07	У1																1000																																																	
11лс62р2	У1	1652	954	454	2002								700																									762	3746	Рис. 44																										
11лс62р3	ХЛ1							700	8,0	р	н	прив.																													1000				1285	625	1360	1634	954	454	2002	700	740	2562	4372	Рис. 48										
11лс62р	У1	3802	2500	2562	4372								Рис. 48																																																					
11лс62р1	ХЛ1					пг	пд																																																											
11лс62р6	У1	2290	700	840	3852																																																													
11лс62р7	ХЛ1																2360	1150																																																
11лс62р4	У1	4090	2500	2640	4488																																																													
11лс62р5	ХЛ1							(ААЗК)	пд																																																									
11лс(6)762р6	У1	2420	700	840	4080																																																													
11лс(6)762р7	ХЛ1					1000																																																												
11лс(6)762р4	У1	4220	2500	2640	4716																																																													
11лс(6)762р5	ХЛ1																688																																																	
11лс(6)762р2	У1	2290	700	840	4080																																																													
11лс(6)762р3	ХЛ1							2360	1360																																																									
11лс(6)762р	У1	4090	2500	2640	4716																																																													
11лс(6)762р1	ХЛ1					688																																																												
11лс(9)745п	У1	2940	700	850	4550																																																													
11лс(9)745п1	ХЛ1																2353	1205																																																
11лс(9)745п2	У1	4740	2500	2650	5200																																																													
11лс(9)745п3	ХЛ1							эпг	пд																																																									

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																																																																																																																																																																		
							мм																																																																																																																																																																																	
11лс62р10	У1	700	10,0	р	н	прив.	1000										2002	700	740	762	3746	Рис. 44																																																																																																																																																																		
11лс62р11	ХЛ1																пд	1360		1634	954	454	3802	2500	2562	4372	Рис. 48																																																																																																																																																													
11лс62р8	У1																						н	1785																																																																																																																																																																
11лс62р9	ХЛ1																																											с одн. фланц.	2002	700	762	4573	Рис. 45																																																																																																																																							
11лс62р14	У1																						пд																						688																																																																																																																																											
11лс62р15	ХЛ1				н	740											1270																											1760																																																																																																																																												
11лс62р12	У1																						с одн. фланц.																																																											1150																																																																																																						
11лс62р13	ХЛ1				пд																																																																																																	1980																																																																																		
11лс(6)762р10	У1																						н																																																																																																			2360																																																														
11лс(6)762р11	ХЛ1				пд																																																																																																																																									1360																																										
11лс(6)762р8	У1			н			-																																																																																																																																																																																	
11лс(6)762р9	ХЛ1				с одн. фланц.													2420																																																																																																																																																																						
11лс(6)762р18	У1			пд																				700																																																																																																																																																																
11лс(6)762р19	ХЛ1				н																																																																																																																																																																																			
11лс(6)762р16	У1			с одн. фланц.																																									4220																																																																																																																																											
11лс(6)762р17	ХЛ1				пд	2940																																																																																																																																																																																		
11лс(9)745п12	У1			н																																																																														688																																																																																																						
11лс(9)745п13	ХЛ1				пд																																																																																																	697																																																																																		
11лс(9)745п14	У1			с одн. фланц.																																																																																																																						1128																																																														
11лс(9)745п15	ХЛ1				пд																																																																																																																																									690																																										
11лс62р18	У1	н	2353																																																																																																																																																																																					
11лс62р19	ХЛ1				пд													1205																																																																																																																																																																						
11лс62р16	У1	с одн. фланц.																						4740																																																																																																																																																																
11лс62р17	ХЛ1				пд																																																																																																																																																																																			2650
11лс(6)762р14	У1	н																																											740																																																																																																																																											
11лс(6)762р15	ХЛ1				пд	2640																																																																																																																																																																																		
11лс(6)762р12	У1	с одн. фланц.																																																																																840																																																																																																						
11лс(6)762р13	ХЛ1				пд																																																																																																	850																																																																																		
11лс(9)745п16	У1	н																																																																																																																								4740																																																														
11лс(9)745п17	ХЛ1				пд																																																																																																																																									5200																																										
11лс(9)745п18	У1	с одн. фланц.	2640																																																																																																																																																																																					
11лс(9)745п19	ХЛ1				пд													4550																																																																																																																																																																						
МА39025	У1	н																						688																																																																																																																																																																
МА39025-01	У1				пд																																																																																																																																																																																			740
МА39025-03	У1	с одн. фланц.																																											2360																																																																																																																																											
МА39025-04	У1				пд	1549																																																																																																																																																																																		
МА39025-06	У1	н																																																																																1000																																																																																																						
МА39025-07	У1				пд																																																																																																	1285																																																																																		
МА39025-12	У1	с одн. фланц.																																																																																																																								625																																																														
МА39025-13	У1				пд																																																																																																																																									1730																																										
11лс68п2	У1	н	2353																																																																																																																																																																																					
11лс68п3	ХЛ1				пд													1205																																																																																																																																																																						
11лс68п	У1	с одн. фланц.																						4740																																																																																																																																																																
11лс68п1	ХЛ1				пд																																																																																																																																																																																			2650
11лс(6)768п6	У1	н																																											740																																																																																																																																											
11лс(6)768п7	ХЛ1				пд	2640																																																																																																																																																																																		
11лс(6)768п4	У1	с одн. фланц.																																																																																840																																																																																																						
11лс(6)768п5	ХЛ1				пд																																																																																																	850																																																																																		
11лс(6)768п2	У1	н																																																																																																																								4740																																																														
11лс(6)768п3	ХЛ1				пд																																																																																																																																									5200																																										
11лс(6)768п	У1	с одн. фланц.	2640																																																																																																																																																																																					
11лс(6)768п1	ХЛ1				пд													4550																																																																																																																																																																						

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.														
							мм																													
11лс68п6	У1	800	10,0	р	н	прив.	1000				1366	625		1843	954	454	2160	775	825	835	6750	Рис. 44														
11лс68п7	ХЛ1																3960	2575		2635	7390	Рис. 48														
11лс68п4	У1																			917	7065	Рис. 42														
11лс(6)768п14	У1			пг	н	прив.	-	796	830	1420	1760	1150	1980	-	-	2500	775	825	917				7065	Рис. 42												
11лс(6)768п15	ХЛ1															пд	4300		2575	2717	7720	Рис. 46														
11лс(6)768п12	У1			пг	н	прив.	-	796	830	1420	2360	1150	1980	-	-			2630					775	825	917	7295	Рис. 43									
11лс(6)768п13	ХЛ1															пд	4430	2575	2717	7950	Рис. 47															
11лс(6)768п10	У1			пг	н	прив.	-	796	830	1420	2360	1150	1980	-	-							4430	2575	825	2717	7950	Рис. 47									
11лс(6)768п11	ХЛ1															пд	4430	2575	2717	7950	Рис. 47															
11лс(6)768п8	У1			р	н	прив.	1000				1366	625		1843	954							454	4300	2575	825	2717	7720	Рис. 46								
11лс(6)768п9	ХЛ1															пг	н	прив.	-	796	830		1420	2360		1150	1778	1980	-	-	2500	775	825	917	7065	Рис. 42
МА39025	У1	пг	пд	прив.	-	796	830	1420	1760	1150	1778	1980	-	-	4430							2575			825						2717	7950		Рис. 47		
МА39025-01	У1														пг	н	прив.	-	796	830	1420	2360	1150	1778		1980	-	-	2630	775	825	917	7295	Рис. 43		
МА39025-03	У1	пг	пд	прив.	-	796	830	1420	2360	1150	1778	1980	-	-											3960				2575	825		2635	7390	Рис. 48		
МА39025-04	У1														пг	н	прив.	-	796	830	1420	2360	1150	1778	1980	-	-	2160	775		825	835	6750	Рис. 44		
МА39025-06	У1	р	н	прив.	1000				1366	625		1843	954	454														4300	2575	825		2717	7720	Рис. 46		
МА39025-07	У1														пг	н	прив.	-	796	830	1420	2360	1150	1778	1980	-	-	2500	775		825	917	7065	Рис. 42		
11лс(6)768п6	У1	1000	8,0	пг	н	прив.					1995	1160		2320														-		2750		916	984	1090	11600	Рис. 42
11лс(6)768п7	ХЛ1														пг	пд	прив.	-	988	1036	1725	1780		2353	1205					4610	2716	984		2890	12500	Рис. 46
11лс(6)768п4	У1																													пг	пд			прив.	-	988
11лс(6)768п5	ХЛ1			пг	пд	прив.	-	988	1036	1725	1780		2353	1205			3547	916	984	1090	12560	Рис. 50														
11лс(6)768п10	У1																пг	пд		прив.	-	988	1036	1725	1780		2353	1205			5347	2716	984	2890	13460	Рис. 51
11лс(6)768п11	ХЛ1			пг	пд	прив.	-	988	1036	1725	1780		2353	1205					5347												2716	984		2890	13460	Рис. 51
11лс(9)745п	У1																пг	н	прив.	-	988	1036	1725	1780		2353	1205			3547	916		984	1090	12560	Рис. 50
11лс(9)745п1	ХЛ1			пг	пд	прив.	-	988	1036	1725	1780		2353	1205																5347	2716	984		2890	13460	Рис. 51
11лс(9)745п2	У1																пг	н	прив.	-	988	1036	1725	1780		2353	1205			5347	2716		984	2890	13460	Рис. 51
11лс(9)745п3	ХЛ1			пг	пд	прив.	-	988	1036	1725	1780		2353	1205																5347	2716	984		2890	13460	Рис. 51
11лс45п1	У1																1000	10,0	р	н	прив.	1000				1460	625		1844	954	454		4270	916	984	1000
11лс45п2	ХЛ1	пг	н	прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-			2750	916																984	1090	11600		Рис. 42
11лс(6)768п2	У1														пг	пд																	прив.	-		978
11лс(6)768п3	ХЛ1	пг	пд	прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-							4700	2716	984	12730	Рис. 47													
11лс(6)768п	У1														пг	пд			прив.	-		978	1036	1725	1780		2320	-			3547	916	984	1090	12560	Рис. 49
11лс(6)768п1	ХЛ1	пг	пд	прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-									5347										2716	984		2890	13460	Рис. 51
11лс(6)768п8	У1														пг	н			прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-			5347	2716		984	2890	13460	Рис. 51
11лс(6)768п9	ХЛ1	пг	пд	прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-																		5347	2716	984		2890	13460	Рис. 51
11лс(9)745п4	У1														пг	н			прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-			5347	2716		984	2890	13460	Рис. 51
11лс(9)745п5	ХЛ1	пг	пд	прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-																		5347	2716	984		2890	13460	Рис. 51
11лс(9)745п6	У1														пг	н			прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-			5347	2716		984	2890	13460	Рис. 51
11лс(9)745п7	ХЛ1	пг	пд	прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-					5347	2716												984	2890	13460		Рис. 51		
11лс(6)768п14	У1														пг	н	прив.	-	963	1036	1725	1780		2320	-			4610	2716		984	1090	11600	Рис. 42		
11лс(6)768п15	ХЛ1	пг	пд	прив.	-	963	1036	1725	1780		2320	-																4700	2719	984		1090	11600	Рис. 42		
11лс(6)768п12	У1														пг	н	прив.	-	963	1036	1725	1780		2320	-			4700	2719		984	1090	11600	Рис. 42		
11лс(6)768п13	ХЛ1	пг	пд	прив.	-	963	1036	1725	1780		2320	-																2900	916	984		1090	11600	Рис. 43		
11лс(6)768п16	У1														пг	н	прив.	-	963	1036	1725	1780		2320	-			5347	2716		984	2890	13460	Рис. 51		
11лс(6)768п17	ХЛ1	пг	пд	прив.	-	963	1036	1725	1780		2320	-																5347	2716	984		2890	13460	Рис. 51		
11лс(9)745п8	У1														пг	н	прив.	-	963	1036	1725	1780		2320	-			5347	2716		984	2890	13460	Рис. 51		
11лс(9)745п9	ХЛ1	пг	пд	прив.	-	963	1036	1725	1780		2320	-																5347	2716	984		2890	13460	Рис. 51		
11лс(9)745п10	У1														пг	н	прив.	-	963	1036	1725	1780		2320	-			5347	2716		984	2890	13460	Рис. 51		
11лс(9)745п11	ХЛ1	пг	пд	прив.	-	963	1036	1725	1780		2320	-																5347	2716	984		2890	13460	Рис. 51		
МА39025	У1														пг	н	прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-			4610	2716		984	2890	12500	Рис. 46		
МА39025-01	У1	пг	пд	прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-																2750	916	984		1090	11600	Рис. 42		
МА39025-03	У1														пг	н	прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-			4700	2719		984	2890	12730	Рис. 47		
МА39025-04	У1	пг	пд	прив.	-	978	1036	1725	1780		2320	-																2900	916	984		1090	11600	Рис. 43		
МА39025-09	У1														пг	н	прив.	-	978	1036	1725	1780														

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																									
							мм																																								
МА39112	У1	1050	10,0	пг	пд	прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	4625	2750	995	1095	12975	Рис. 46																									
МА39112-01	ХЛ1																4700				13130	Рис. 47																									
МА39112-02	У1			пг (ААЗК)	н												прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	2825	950	995	1095	2895	12080	Рис. 42													
МА39112-03	ХЛ1																															4625			2750	2895	12975	Рис. 46									
МА39112-04	У1			пг	н												прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	2825	950	995	1095	2825	12080	Рис. 42													
МА39112-05	ХЛ1																															4700			2750	2895	13130	Рис. 47									
МА39025	У1			1050	10,0												пг	пд	прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	2825	950	995	1095	2895	12975	Рис. 46											
МА39025-01	У1																																	2825	950	1095	12080	Рис. 42									
МА39025-03	У1																пг (ААЗК)	н												прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	2900	950	995	1095	2895	13130	Рис. 47
МА39025-04	У1																																												2900	950	1095

Принятые обозначения:

р – с ручным управлением;

пг – с пневмогидроприводом;

пг (ААЗК) – с пневмогидроприводом в комплекте с автоматом аварийного закрытия крана;

эгп – с электрогидроприводом;

пд – подземной установки;

н – надземной установки;

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

Краны шаровые с пневмогидроприводом или электрогидроприводом DN 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

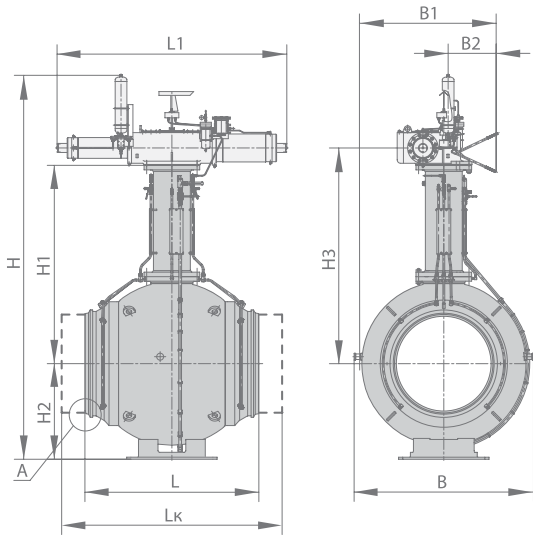


Рис. 53

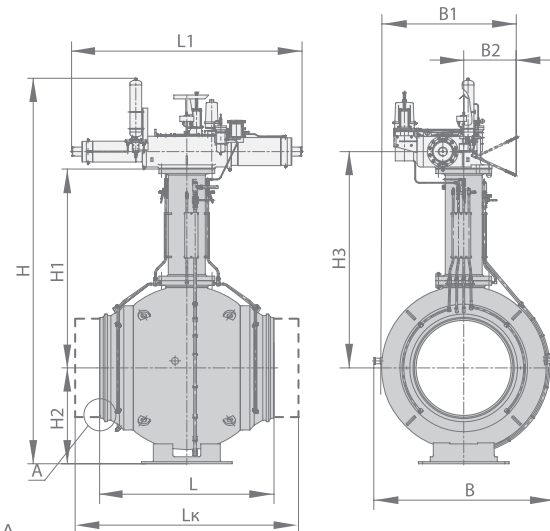
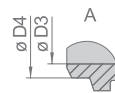


Рис. 54



Размеры D3 и D4
уточняются при заказе
под конкретные трубы

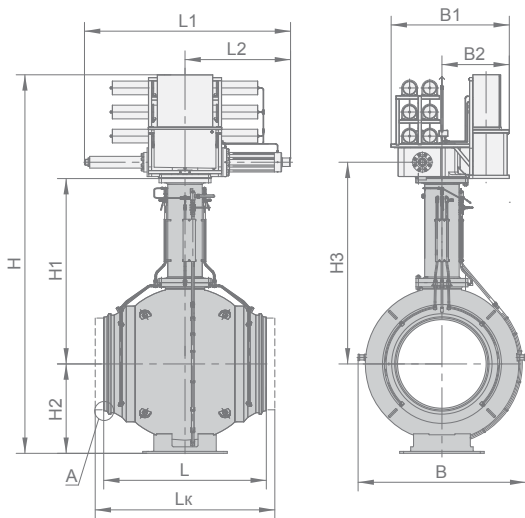


Рис. 55

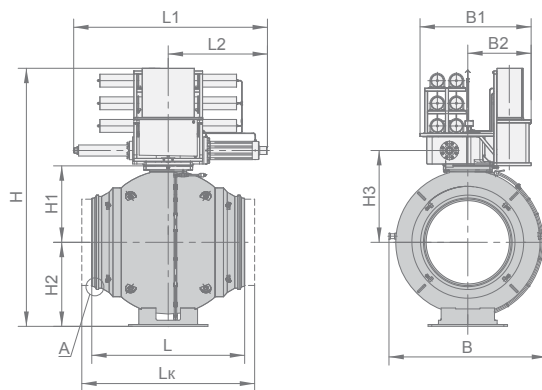


Рис. 56

Размеры опорных лап шаровых кранов DN 1200, 1400, для установки на фундамент

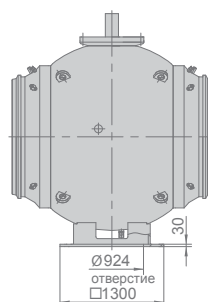


Рис. 57

Строительная длина крана с катушками «Лк» и материал катушек определяются при заказе.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.														
						мм																										
11лс(6)762р4	У1	1200	8,0	пг	пд	1189	1235	2315	1885	1220	2300	3280	5258	2725	1232	2975	21300	Рис. 53														
11лс(6)762р5	ХЛ1			пг (ААЗК)																												
11лс(6)762р	У1			эгп																												
11лс(6)762р1	ХЛ1			пг					1167										1235	2315	2300	1220	3280	5258	2725	1232	2975	21500	Рис. 54			
11лс(9)745п	У1			пг (ААЗК)																												
11лс(9)745п1	ХЛ1			эгп																												
11лс(6)762р8	У1	1200	10,0	пг	1167	1235	2315	2300		1220	3280	5258	2725	1232	2975	21500	Рис. 53															
11лс(6)762р9	ХЛ1			пг (ААЗК)																												
11лс(6)762р6	У1			эгп																												
11лс(6)762р7	ХЛ1			1200					12,5									пг	1155	1245	2315	1885	1220	2300	3280	5258	2725	1232	2975	21500	Рис. 14	
11лс(9)745п2	У1																	пг (ААЗК)														
11лс(9)745п3	ХЛ1																	эгп														
11лс(6)762р12	У1	1400	8,0		пг	1382	1438	2580		1885	1030	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26525														Рис. 53
11лс(6)762р13	ХЛ1				пг (ААЗК)																											
11лс(6)762р16	У1				пг (НЗ)																											
11лс(6)762р17	ХЛ1			эгп																												
11лс(9)745п4	У1			1400	10,0				пг										1366	1438	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26810	Рис. 54	
11лс(9)745п5	ХЛ1								пг (ААЗК)																							
11лс(9)745п6	У1	пг (НЗ)																														
11лс(9)745п7	ХЛ1	эгп																														
11лс(6)762р4	У1	1400	12,5			пг	1353	1453	2580	1885	1030	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26580														Рис. 53
11лс(6)762р5	ХЛ1					пг (ААЗК)																										
11лс(6)762р	У1			пг (НЗ)																												
11лс(6)762р18	У1			эгп																												
11лс(6)762р19	ХЛ1			1400	8,0	пг													1382	1438	2580	1885	1030	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26755	Рис. 54	
11лс(9)745п	У1					пг (ААЗК)																										
11лс(9)745п1	ХЛ1	пг (НЗ)																														
11лс(6)762р8	У1	1400	10,0			пг	1366	1438	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26580														Рис. 53
11лс(6)762р9	ХЛ1					пг (ААЗК)																										
11лс(6)762р6	У1					пг (НЗ)																										
11лс(6)762р7	ХЛ1			эгп																												
11лс(9)745п2	У1			1400	12,5	пг													1353	1453	2580	1885	1030	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26810	Рис. 54	
11лс(9)745п3	ХЛ1					пг (ААЗК)																										
11лс(6)762р12	У1	пг (НЗ)																														
11лс(6)762р13	ХЛ1	эгп																														
11лс(6)762р16	У1	1400	8,0			пг	1382	1438	2580	1885	1030	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26525														Рис. 53
11лс(6)762р	У1					пг (ААЗК)																										
11лс(6)762р1	ХЛ1			пг (НЗ)																												
11лс(6)762р18	У1			эгп																												
11лс(6)762р19	ХЛ1			1400	10,0	пг													1366	1438	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26810	Рис. 54	
11лс(9)745п	У1					пг (ААЗК)																										
11лс(9)745п1	ХЛ1	пг (НЗ)																														
11лс(9)745п	У1	1400	12,5			пг	1353	1453	2580	1885	1030	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26580														Рис. 53
11лс(9)745п1	ХЛ1					пг (ААЗК)																										
11лс(9)745п	У1					пг (НЗ)																										
11лс(9)745п1	ХЛ1			эгп																												
11лс(9)745п4	У1			1400	8,0	пг													1382	1438	2580	1885	1030	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26755	Рис. 54	
11лс(9)745п5	ХЛ1					пг (ААЗК)																										
11лс(9)745п6	У1	пг (НЗ)																														
11лс(9)745п7	ХЛ1	эгп																														
11лс(9)745п4	У1	1400	10,0			пг	1366	1438	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26810														Рис. 54
11лс(9)745п5	ХЛ1					пг (ААЗК)																										
11лс(9)745п6	У1			пг (НЗ)																												
11лс(9)745п7	ХЛ1			эгп																												
11лс(9)745п4	У1			1400	12,5	пг													1353	1453	2580	1885	1030	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26580	Рис. 53	
11лс(9)745п5	ХЛ1					пг (ААЗК)																										
11лс(9)745п6	У1	пг (НЗ)																														
11лс(9)745п7	ХЛ1	эгп																														
11лс(9)745п4	У1	1400	8,0			пг	1382	1438	2580	1885	1030	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26525														Рис. 53
11лс(9)745п5	ХЛ1					пг (ААЗК)																										
11лс(9)745п6	У1			пг (НЗ)																												
11лс(9)745п7	ХЛ1			эгп																												
11лс(9)745п4	У1			1400	10,0	пг													1366	1438	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26810	Рис. 54	
11лс(9)745п5	ХЛ1					пг (ААЗК)																										
11лс(9)745п6	У1	пг (НЗ)																														
11лс(9)745п7	ХЛ1	эгп																														
11лс(9)745п4	У1	1400	12,5			пг	1353	1453	2580	1885	1030	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26580														Рис. 53
11лс(9)745п5	ХЛ1					пг (ААЗК)																										
11лс(9)745п6	У1			пг (НЗ)																												
11лс(9)745п7	ХЛ1			эгп																												

Принятые обозначения:

- пг – с пневмогидроприводом;
- пг (ААЗК) – с пневмогидроприводом в комплекте с автоматом аварийного закрытия крана;
- пг (НЗ) – с пневмогидроприводом (нормально закрытый);
- эгп – с электрогидроприводом;
- пд – подземной установки;
- н – надземной установки;
- У1 – умеренное климатическое исполнение;
- ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

Краны шаровые для подземной установки DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 700 мм PN 1.6 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на подземных трубопроводах по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред с температурой от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от -45°C до $+50^{\circ}\text{C}$);
- холодное (температура окружающей среды от -60°C до $+40^{\circ}\text{C}$).

Краны изготавливаются с ручным управлением (DN 50, 80, 100, 150, 200, 400, 500, 700 мм – с торцевым ключом; DN 250, 300 мм – с переносным редуктором и торцевым ключом; DN 150, 200 мм по заявке Заказчика могут дополнительно комплектоваться переносным редуктором).

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С, 10Г2
пробка	сталь – 10Г2, 09Г2С + Cr30 мкм
шпindelь	сталь – 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм
уплотнения	эластомер

Средний срок службы кранов – не менее 50 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка по ТУ 4220-004-05785572-99, ТУ 26-07-1450-96 (DN 400, 500, 700 мм).

Конструктивные особенности и преимущества:

- цельносварной корпус крана, исключающий утечку газа во внешнюю среду;
- уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износостойкостью;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к шаровой пробке;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с самосмазывающимися подшипниками из металлофторопласта;
- в соответствии с ТУ сужение диаметра прохода шарового крана не более 25 %;
- высота удлинителя – по требованию Заказчика;
- покрытие наружных поверхностей – усиленного типа (полимер).



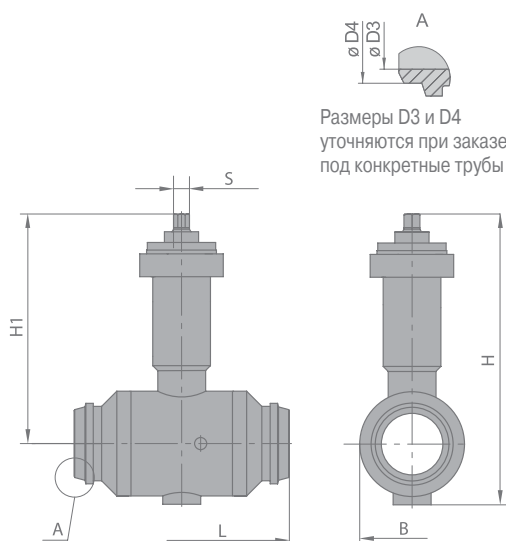


Рис. 58

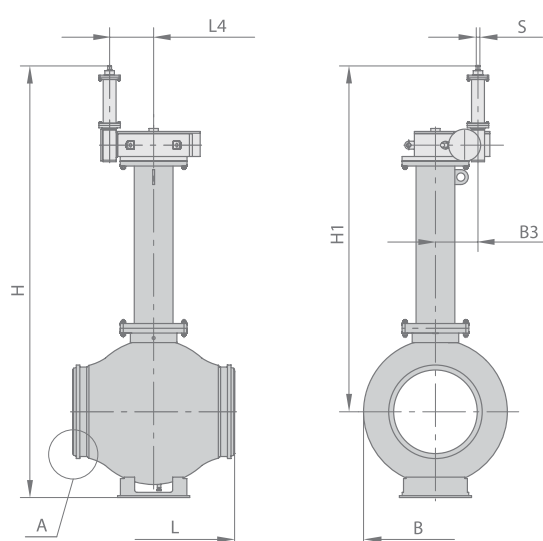


Рис. 59

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	D3	D4	B	B3	S*	L	L4	H**	H1***	m, кг	Прим.
			мм										
МА 39032	У1	50	49	60	89	-	19	216	-	913	830	21.5	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1513	1430	29	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	80	81	91	138	-	19	283	-	954	845	28	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1554	1445	35	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	100	100	110	158	-	19	305	-	1000	855	34	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1600	1455	40	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	150	150	161	247	-	32	457	-	1042	897	119	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1642	1497	137	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	200	210	222	270	-	32	521	-	1080	910	124	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1680	1510	145	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	250	262	273	351	-	32	559	-	1190	943	190	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1790	1543	210	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39032	У1	300	313	325	428	-	41	635	-	1260	983	280	Рис. 58
МА 39032-01	ХЛ1									1860	1583	310	
МА 39032-02	У1												
МА 39032-03	ХЛ1												
МА 39112К	У1	400	398	430	830	365	32	860	346	2915	2410	1570	Рис. 59
МА 39112К-01										2715	2210	1560	
МА 39112К	У1	500	506	538	910	365	32	1020	346	2970	2400	2338	Рис. 59
МА 39112К-01										2570	2000	2318	
МА 39183К	У1	700	697	730	1220	320	32	1360	454	3640	2900	4195	Рис. 59
МА 39183К-01										3570	2830	4189	

* Размер под ключ

** Высота указана для базового варианта

*** Высота указана для базового варианта. По заказу краны изготавливаются с размером H1 кратным 100 мм

Принятые обозначения:

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

Краны шаровые для надземной установки DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм PN 1.6 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред (в том числе нефтепродуктов) с температурой от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу – фланцевое.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от -45°C до $+50^{\circ}\text{C}$);
- холодное (температура окружающей среды от -60°C до $+40^{\circ}\text{C}$).

Краны изготавливаются с ручным управлением или электроприводом для надземной установки.

Шаровые краны должны устанавливаться соосно с трубопроводом. Краны допускается устанавливать в любом пространственном положении.

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2
пробка	сталь – 09Г2С, 20, 10Г2 + Cr30 мкм
шпindelь	сталь – 40Х, 20ХН3А + Cr30 мкм, 14Х17Н2
уплотнения	фторопласт

Средний срок службы кранов — не менее 30 лет.

Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка по ТУ 4220-004-05785572-99.

Конструктивные особенности и преимущества:

- герметичность затвора кранов обеспечивается прижатием «плавающей» пробки с хромированной поверхностью к уплотнительным кольцам, изготовленным из эластомерного материала;
- низкое гидравлическое сопротивление;
- отсутствие «застойных» зон в корпусе;
- возможность установки в любом положении;
- возможность замены уплотнительных элементов;
- малые габариты и вес;
- в соответствии с ТУ сужение диаметра прохода шарового крана не более 25 %.



Краны шаровые с ручным управлением DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм PN 1.6 МПа

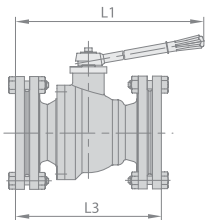
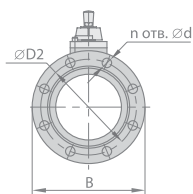
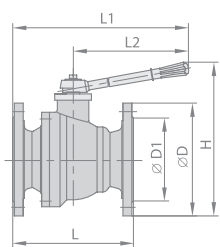


Рис. 60

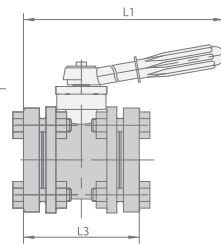
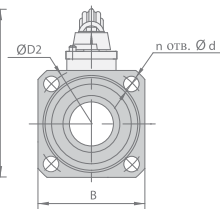
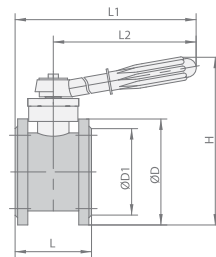


Рис. 60.1

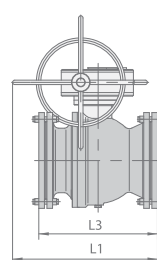
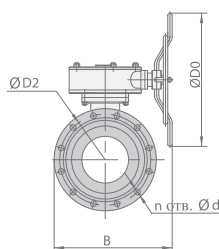
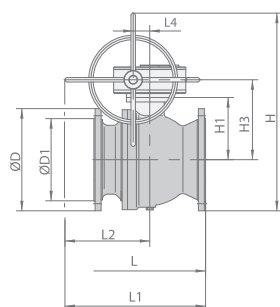


Рис. 61

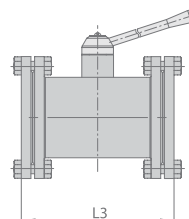
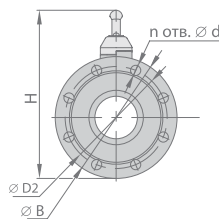
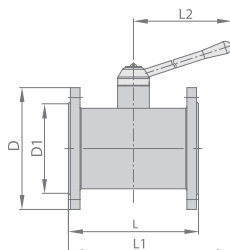


Рис. 62

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	D	D0	D1	D2	d	n	B	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H3	m, кг	Прим.
			мм							мм									
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	50	125	-	102	125	18	4	125	90	275/300*	230	138*	-	208	-	-	7/12*	Рис. 60.1
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																		
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	80	145	-	133	160	18	4	145	120	290/316*	230	172*	-	235	-	-	12/21*	Рис. 60.1
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																		
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	100	215	-	158	180	18	8	215	230	415/441*	300	282*	-	317	-	-	23/36*	Рис. 60
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																		
МА 39010-24 / МА 39010-26*	У1										515/540*	400	350	-	-	22/35*	Рис. 62		
МА 39010-25 / МА 39010-27*	ХЛ1																		
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	150	280	-	212	240	22	8	280	280	945/967*	800	334*	-	355	-	-	63/85*	Рис. 60
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																		
МА 39010-12 / МА 39010-14*	У1									1035/1060*	900	360	-	-	43/57*	Рис. 62			
МА 39010-13 / МА 39010-15*	ХЛ1																		
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	200	335	480	268	295	22	12	405	330	525/554*	360	388*	120	656	209	251	146/175*	Рис. 61
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																		
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	250	405	320	320	355	26	12	430	450	445/480*	220	520*	60	690	255	325	170/200*	Рис. 61
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																		
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	300	460	600	370	410	26	12	590	500	625/660*	375	568*	75	910	285	345	350/400*	Рис. 61
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																		

* Краны шаровые с ответными фланцами

Принятые обозначения:

У1 – умеренное климатическое исполнение;
ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

**Краны шаровые с электроприводом
DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм
PN 1.6 МПа**

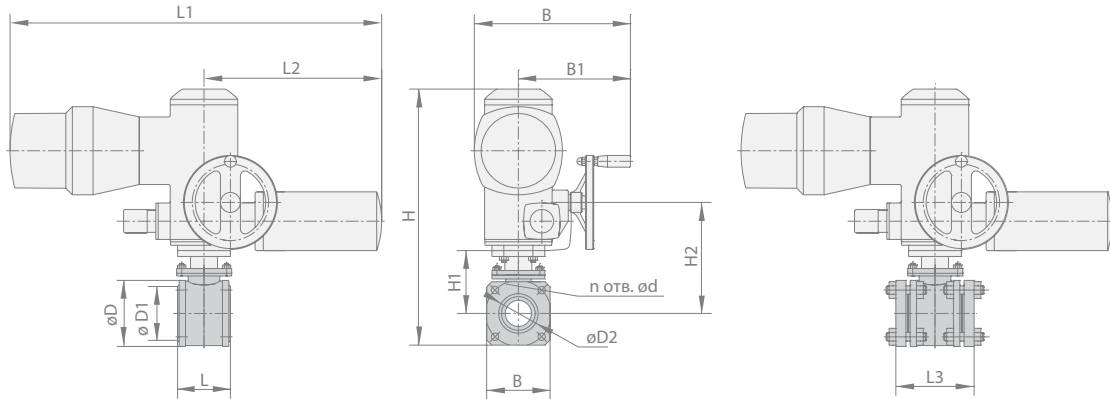


Рис. 63

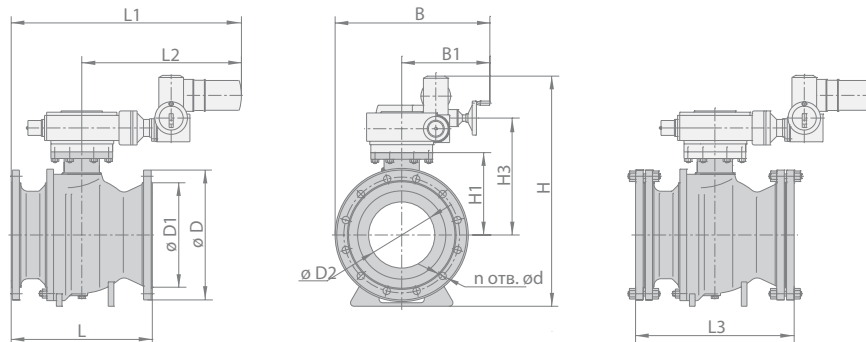


Рис. 64

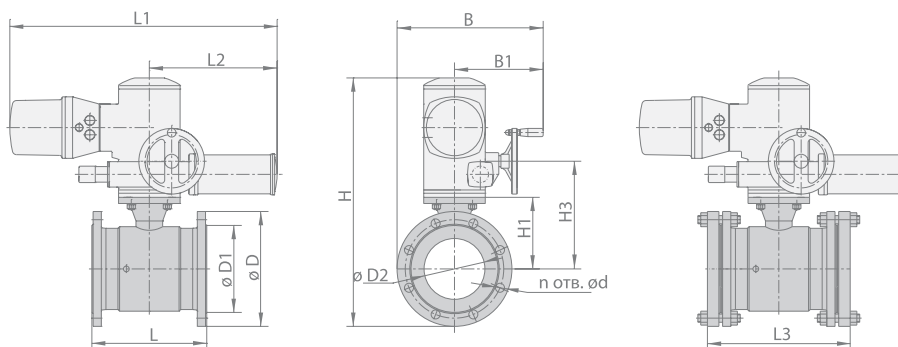


Рис. 65

Краны шаровые МА39010 с электроприводом «АУМА»

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп	DN, мм	мм														n	m, кг	Прим.
			D	D1	D2	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	H	H1	H3	d			
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	50	125	102	125	250	191	125	90	632	302	138*	480	105	187	18	4	31/36*	Рис. 63
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1																		
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	80	145	133	160	250	191	145	120	545	306	172*	510	130	215	18	4	39/48*	Рис. 63
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1																		

Условное обозначение	Кл. исп	DN, мм	D	D1	D2	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	H	H1	H3	d	n	m, кг	Прим.											
			мм																											
МА39010-12 / МА39010-14*	У1	100	215	158	180	515	330	-	230	500/ 510*	370	282*	520	125	215	18	8	50/ 63*	Рис. 64											
МА39010-13 / МА39010-15*	ХЛ1					300	191			632	302		505	120	200			40/ 53*		Рис. 65										
МА39010-30 / МА39010-32*	У1					150	280			212	240		515	330	-			280			510/ 540*	370	334*	605	170	250	22	8	115/ 136*	Рис. 64
МА39010-31 / МА39010-33*	ХЛ1												355	215							652	312		606	315	45			95/ 118*	
МА39010-18 / МА39010-20*	У1	200	335	268	295	515	370	-	330	575/ 605*	410	388*	645	435	285	22	12	145/ 175*	Рис. 64											
МА39010-19 / МА39010-21*	ХЛ1					675	605*			410	388*		645	435	285			220/ 250*		Рис. 64										
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	250	405	320	355	555	350	-	450	795/ 830*	570	520*	772	255	385	26	12	220/ 250*	Рис. 64											
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1					930/ 955*	670			568*	860		285	425	26			12		445/ 495*	Рис. 64									
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	300	460	370	410	580	350	-	500	930/ 955*	670	568*	860	285	425	26	12	445/ 495*	Рис. 64											
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1					930/ 955*	670			568*	860		285	425	26			12		445/ 495*	Рис. 64									

* Краны шаровые с ответными фланцами

Размеры и масса указаны для справок для кранов с электроприводом «АУМА»

По требованию Заказчика возможна установка электроприводов других фирм

Краны с электроприводом устанавливаются на горизонтальных участках трубопровода приводом вверх

Принятые обозначения:

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ МЕТАНОЛА И СЕРОВОДОРОДА

Краны шаровые DN 50-1000 мм PN до 16.0 МПа для транспортировки природного газа с высоким содержанием метанола

Применяются в качестве запорного устройства на линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязках компрессорных и газораспределительных станций, объектах добычи, переработки и хранения газа с высоким содержанием метанола в присутствии воды и абразивных частиц, с температурой рабочей среды от -60°C до $+110^{\circ}\text{C}$

Герметичность затвора — по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Уплотнение затвора — «эластомер – металл», «металл – металл».

Тип корпуса — сварной, разъемный.

Присоединение к трубопроводу — под приварку, фланцевое.

Климатическое исполнение:

- У1 (температура окружающей среды от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$);
- ХЛ1 (температура окружающей среды от -60°C до $+45^{\circ}\text{C}$).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12 бальной шкале MSK-64 — до 9 баллов.

Краны изготавливаются различных модификаций: с пневмоприводом, пневмогидроприводом, ручным управлением, электроприводом.

Возможна комплектация различными типами и марками приводов. Присоединительный фланец под привод по ISO 5211-2001.

Тип установки — надземная, подземная.

По требованию Заказчика возможно изготовление кранов с переходными катушками.

Применяемые материалы	
Корпус	Сталь 09Г2С
Пробка	Сталь 09Г2С + Cr30 мкм
Шпindelь	Сталь 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм

Назначенный срок службы — 30 лет.

Срок службы до списания — не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка — по ТУ 3742-010-61858257-2015.

Конструктивные особенности и преимущества:

- уплотнение затвора выполнено по схеме «эластомер – металл» с применением уплотнительных материалов, стойких к длительному воздействию метанола, или по схеме «металл – металл» с износостойким антикоррозионным покрытием;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке усилием пружин и давлением среды;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах»;
- незжектурируемый шпindelь с фиксацией его от выброса в корпусе крана стопорным кольцом;
- пожаростойкое исполнение (дополнительные уплотняющие элементы из графита);
- усиленное крепление фланца к корпусу.



**Краны шаровые с пневмоприводом, ручным управлением и электроприводом, под приварку (фланцевые)
DN 50, 80, 100 мм
PN 16.0 МПа**

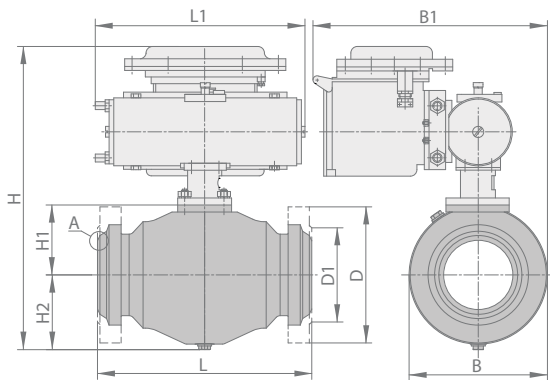


Рис. 66

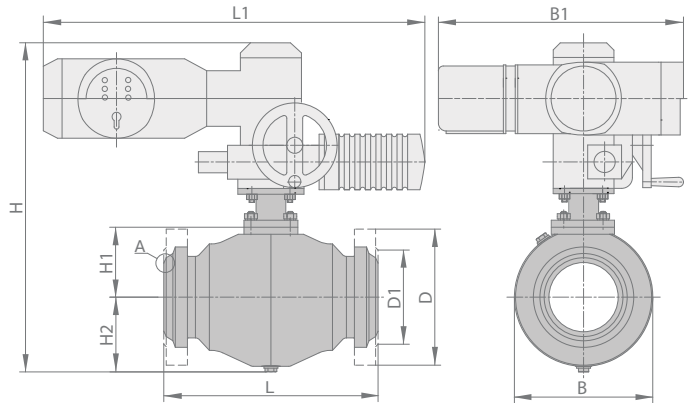


Рис. 67

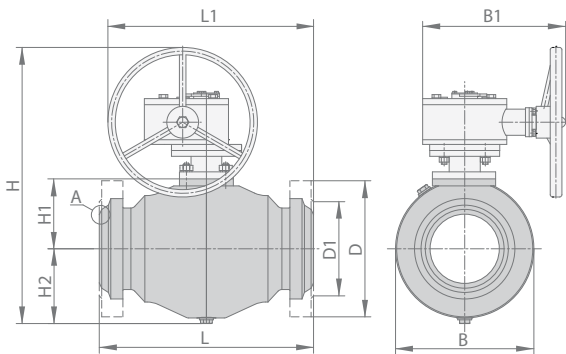
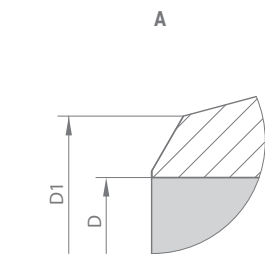


Рис. 68



Размеры уточняются при заказе под конкретные трубы

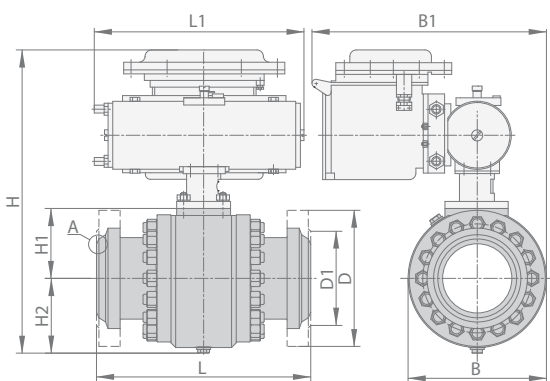


Рис. 69

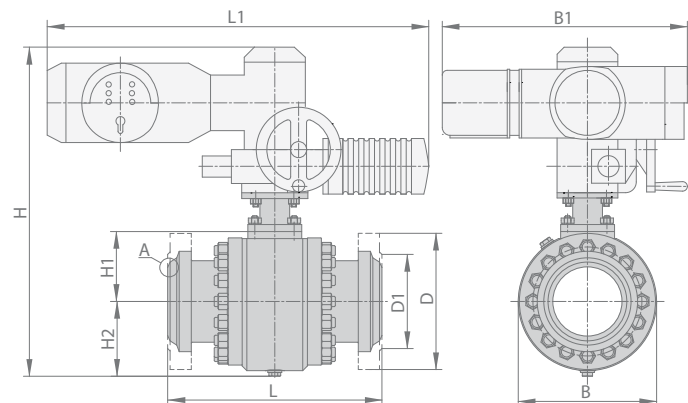


Рис. 70

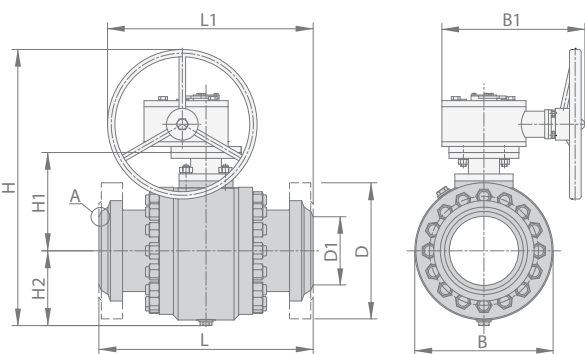


Рис. 71

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	т, кг	Прим.			
Эластомер-металл	Металл-металл						мм													
11лс666пу	11лс666нж	У1	50	пн	прив.	сварной	47	60	185	418	368	353	465	124	93	52	Рис. 66			
11лс666пу1	11лс666нж1	ХЛ1					60	185	418	368	465									
11лс666пу2	11лс666нж2	У1			флан.		прив.	195	115	195	425	371	470		98	76				
11лс666пу3	11лс666нж3	ХЛ1						195	115	195	425	371	470		98	76				
11лс966пу	11лс966нж	У1			э		прив.	47	60	185	490	368	576		643	93		91	Рис. 67	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1						60	185	490	368	643								
11лс966пу2	11лс966нж2	У1		флан.			прив.	195	115	195	495	371	648	98	117					
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1						195	115	195	495	371	648	98	117					
11лс666пу	11лс666нж	У1		р			прив.	47	60	185	-	368	684	245	93	31	Рис. 68			
11лс666пу1	11лс666нж1	ХЛ1						60	185	-	368	245								
11лс666пу2	11лс666нж2	У1			флан.		прив.	195	115	195	-	371	250	98	55					
11лс666пу3	11лс666нж3	ХЛ1						195	115	195	-	371	250	98	55					
11лс666пу6	11лс666нж6	У1			пн	прив.	разъемный	47	60	185	418	368	353	465	93	55		Рис. 69		
11лс666пу7	11лс666нж7	ХЛ1						60	185	418	368	465								
11лс666пу8	11лс666нж8	У1		флан.		прив.		195	115	195	425	371	470	98	80					
11лс666пу9	11лс666нж9	ХЛ1						195	115	195	425	371	470	98	80					
11лс966пу6	11лс966нж6	У1		э		прив.		47	60	185	490	368	576	643	93	94	Рис. 70			
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1						60	185	490	368	643								
11лс966пу8	11лс966нж8	У1	флан.		прив.	195		115	195	495	371	648	98	121						
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1				195		115	195	495	371	648	98	121						
11лс666пу6	11лс666нж6	У1	р		прив.	47		60	185	-	368	684	245	93	34	Рис. 71				
11лс666пу7	11лс666нж7	ХЛ1				60		185	-	368	245									
11лс666пу8	11лс666нж8	У1		флан.	прив.	195		115	195	-	371	250	98	59						
11лс666пу9	11лс666нж9	ХЛ1				195		115	195	-	371	250	98	59						
11лс666пу	11лс666нж	У1		80	пн	сварной	77	92	234	365	381	370	541	122	134		Рис. 66			
11лс666пу1	11лс666нж1	ХЛ1					92	381			541		122	134						
11лс666пу2	11лс666нж2	У1	флан.				прив.	230		150	533	384	572	696	148	117		153		
11лс666пу3	11лс666нж3	ХЛ1						230		150	533	384	572	696	148	117		172		
11лс966пу	11лс966нж	У1	р(р)				прив.	77		92	234	333	381	389	479	122		113	Рис. 68	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1						92		381			479		122	113				
11лс966пу2	11лс966нж2	У1			флан.		прив.	230	150	533		384	572	696	148	117	132			
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1						230	150	533		384	572	696	148	117	172			
11лс666пу6	11лс666нж6	У1			пн		прив.	разъемный	77	92		234	365	381	370	541	122	149		Рис. 69
11лс666пу7	11лс666нж7	ХЛ1							92	381				541		122	149			
11лс666пу8	11лс666нж8	У1	флан.				прив.		230	150	533		384	572	696	148	117	168		
11лс666пу9	11лс666нж9	ХЛ1							230	150	533		384	572	696	148	117	172		
11лс966пу6	11лс966нж6	У1	э			прив.	77		92	234	333		381	389	479	122	170	Рис. 70		
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1					92		381				479		122	170				
11лс966пу8	11лс966нж8	У1			флан.	прив.	230		150		533	384	572	696	148	117	189			
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1					230		150		533	384	572	696	148	117	172			
11лс666пу6	11лс666нж6	У1			р(р)	прив.	77		92		234	333	381	389	479	122	126		Рис. 71	
11лс666пу7	11лс666нж7	ХЛ1					92		381				479		122	126				
11лс666пу8	11лс666нж8	У1	флан.	прив.		230	150		533	384		572	696	148	117	145				
11лс666пу9	11лс666нж9	ХЛ1				230	150		533	384		572	696	148	117	172				
11лс666пу	11лс666нж	У1	100	пн		сварной	94	110	297	330		457	435	660	220	160	149	Рис. 66		
11лс666пу1	11лс666нж1	ХЛ1					110	457				660		220	160					
11лс666пу2	11лс666нж2	У1			флан.		прив.	292		181	330	460	660	220	160	183				
11лс666пу3	11лс666нж3	ХЛ1						292		181	330	460	660	220	160	183				

Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	m, кг	Прим.	
Эластомер-металл	Металл-металл						мм											
11лс966пу	11лс966нж	У1	100	э	прив.	сварной	94	110	297	566	457	570	860	220	160	168	Рис. 67	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1									460					202		
11лс966пу2	11лс966нж2	У1			флан.		прив.	94		110	366	457				128		
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1										460				162		
11лс66пу	11лс66нж	У1		р(р)	флан.		94	110	330	457	660	162						
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1								460			196					
11лс66пу2	11лс66нж2	У1		пн	прив.		разъемный	94	110	297	566	570	860	220	160	181	Рис. 70	
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1														460		215
11лс66пу8	11лс66нж8	У1		флан.	прив.	94		110	366		457	366				579		141
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1																
11лс966пу6	11лс966нж6	У1		э	флан.	94		110	366	457	366	579	141					
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1												460	175			
11лс966пу8	11лс966нж8	У1		р(р)	прив.	94		110	366	457	366	579	141					
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1												460	175			
11лс66пу6	11лс66нж6	У1		р(р)	флан.	94	110	366	457	366	579	141						
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1											460	175				
11лс66пу8	11лс66нж8	У1		р(р)	флан.	94	110	366	457	366	579	141						
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1											460	175				

Принятые обозначения:

- р — с ручным управлением (рукоятка);
- р(р) — с ручным управлением (редуктор);
- пн — с пневмоприводом;
- э — с электроприводом;
- У1 — умеренное климатическое исполнение;
- ХЛ1 — холодное климатическое исполнение;
- прив. — с концами под приварку;
- флан. — с фланцевым присоединением.

**Краны шаровые с пневмогидроприводом, электроприводом и ручным управлением, под приварку (фланцевые)
DN 150, 200, 250, 300, 400 мм PN 16.0 МПа,
DN 500 мм PN 12.5 МПа**

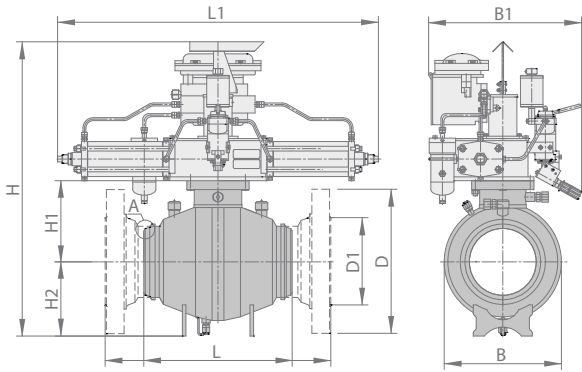


Рис. 72

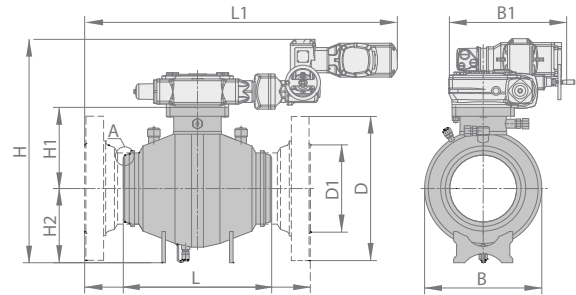


Рис. 73

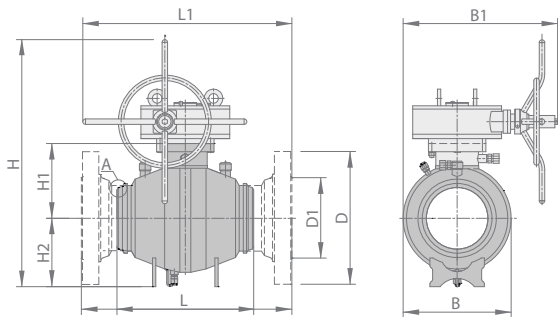
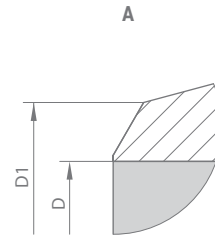


Рис. 74



Размеры уточняются при заказе под конкретные трубы

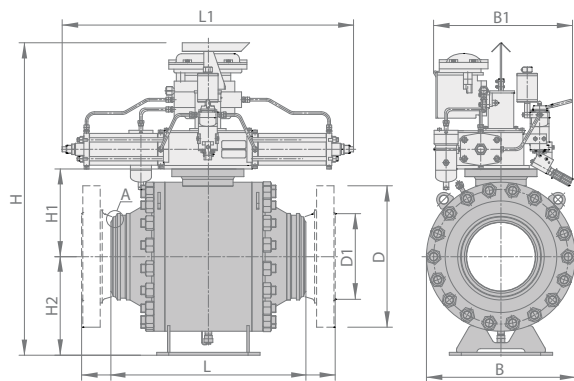


Рис. 75

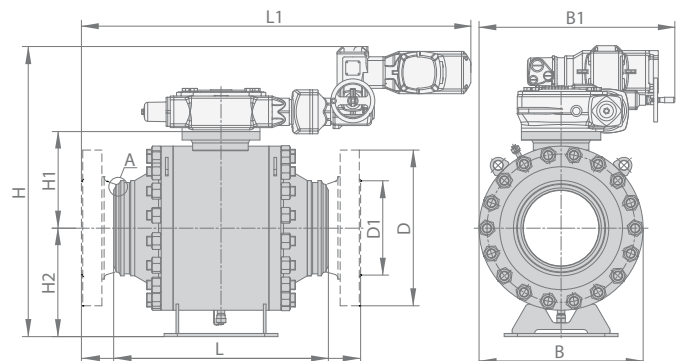


Рис. 76

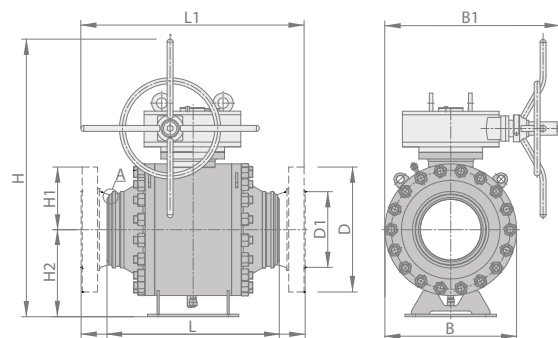


Рис. 77

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	m, кг	Прим.		
Эластомер- металл	Металл-металл						мм												
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1	150	пг	прив.	сварной	140	162	295	810	490	850	865	218	198	195	Рис. 72		
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1					350	250	350		613					285			
11лс(6)766пу2	11лс(6)766нж2	У1					140	162	295	838	490	676	906			218		198	235
11лс(6)766пу3	11лс(6)766нж3	ХЛ1		350	250												350		613
11лс966пу	11лс966нж	У1		140	162		295	405	490	465	645	218	198			125	Рис. 74		
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1														350		250	350
11лс966пу2	11лс966нж2	У1		пг	прив.	сварной	140	162	295	810	490	850	917	218	250	400		Рис. 75	
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1					350	250	350		613					490			
11лс(6)766пу2	11лс(6)766нж2	У1					140	162	295	838	490	676	958			218	250		440
11лс(6)766пу3	11лс(6)766нж3	ХЛ1		350	250													350	613
11лс966пу6	11лс966нж6	У1		140	162		295	405	490	465	697	218	250			330	Рис. 77		
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1														350		250	350
11лс966пу2	11лс966нж2	У1		пг	прив.	сварной	190	225	395	975	500	1080	992	274	250	450		Рис. 72	
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1					430	285	430		740					550			
11лс(6)766пу2	11лс(6)766нж2	У1					190	225	395	788	500	825	980			274	250		380
11лс(6)766пу3	11лс(6)766нж3	ХЛ1		430	285													430	740
11лс66пу	11лс66нж	У1		190	225		395	565	500	625	903	274	290			290	Рис. 74		
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1														430		285	430
11лс66пу2	11лс66нж2	У1	пг	прив.	сварной	190	225	395	975	500	1080	1032	274	290	700	Рис. 75			
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1				430	285	430		740					800				
11лс(6)766пу2	11лс(6)766нж2	У1				190	225	395	788	500	825	1020			274		290	630	Рис. 76
11лс(6)766пу3	11лс(6)766нж3	ХЛ1	430	285												430		740	
11лс966пу6	11лс966нж6	У1	190	225		395	565	500	625	943	274	290			540	Рис. 77			
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1													430		285	430	740
11лс966пу2	11лс966нж2	У1	пг	прив.	сварной	252	280	490	865	787	1210	1155	310	345	530		Рис. 72		
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1				500	380	500		841					690				
11лс(6)766пу2	11лс(6)766нж2	У1				252	280	490	880	787	540	1135			310	345		475	Рис. 73
11лс(6)766пу3	11лс(6)766нж3	ХЛ1	500	380													500	841	
11лс966пу	11лс966нж	У1	пг	прив.		сварной	252	280	490	880	787	540			1135	310	345	475	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1					500	380	500		841							567	635
11лс966пу2	11лс966нж2	У1			252		280	490	880	787	540	1135	310	345	475			Рис. 73	
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1	500	380											500				841

Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	т, кг	Прим.			
Эластомер- металл	Металл-металл						мм													
11лс66пу	11лс66нж	У1	250	р	прив.	сварной	252	280	490	555	787	540	1005	310	345	450	Рис. 74			
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1					252	280	490		787	540								
11лс66пу2	11лс66нж2	У1					500	380	500	841	567	610								
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1		пг	прив.		разъем- ный	252	280	490	865	787	1210	1155	310	345		880	Рис. 75	
11лс(6)766пу6	11лс(6)766нж6	У1						252	280	490		787						540		
11лс(6)766пу7	11лс(6)766нж7	ХЛ1						500	380	500	841	567	1040							
11лс(6)766пу8	11лс(6)766нж8	У1		э	прив.	разъем- ный		252	280	490	880	787	540	1135	310	345	825	Рис. 76		
11лс(6)766пу9	11лс(6)766нж9	ХЛ1						252	280	490		787					540			
11лс966пу6	11лс966нж6	У1						500	380	500	841	567	985							
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1		р	прив.		разъем- ный	252	280	490	555	787	540	1005	310	345	800		Рис. 77	
11лс966пу8	11лс966нж8	У1						252	280	490		787					540			
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1						500	380	500	841	567	960							
11лс66пу6	11лс66нж6	У1		300	р	прив.		сварной	252	280	490	555	787	540	1005	310	345	800		Рис. 77
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1							252	280	490		787					540		
11лс66пу8	11лс66нж8	У1							500	380	500	841	567	960						
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1			пг	прив.	разъем- ный		252	280	490	865	787	1210	1235	310	345	880	Рис. 75	
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1							252	280	490		787					540		
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1							500	380	500	841	567	1040						
11лс966пу	11лс966нж	У1	э		прив.	разъем- ный		252	280	490	880	787	540	1135	310	345	825	Рис. 76		
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1						252	280	490		787					540			
11лс966пу2	11лс966нж2	У1						500	380	500	841	567	985							
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1	р		прив.		разъем- ный	252	280	490	555	787	540	1005	310	345	800		Рис. 77	
11лс66пу	11лс66нж	У1						252	280	490		787					540			
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1						500	380	500	841	567	960							
11лс66пу2	11лс66нж2	У1	пг		прив.	сварной		252	280	490	865	787	1210	1235	310	345	880	Рис. 75		
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1						252	280	490		787					540			
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1						500	380	500	841	567	1040							
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1	э		прив.		разъем- ный	252	280	490	880	787	540	1135	310	345	825		Рис. 76	
11лс966пу6	11лс966нж6	У1						252	280	490		787					540			
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1						500	380	500	841	567	985							
11лс966пу8	11лс966нж8	У1	р	прив.	разъем- ный	252		280	490	555	787	540	1005	310	345	800	Рис. 77			
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1				252		280	490		787					540				
11лс66пу6	11лс66нж6	У1				500		380	500	841	567	960								
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1	пг	прив.		сварной	252	280	490	865	787	1210	1290	310	345	880		Рис. 75		
11лс66пу8	11лс66нж8	У1					252	280	490		787					540				
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1					500	380	500	841	567	1040								
11лс66пу	11лс66нж	У1	э	прив.	разъем- ный		252	280	490	880	787	540	1135	310	345	825	Рис. 76			
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1					252	280	490		787					540				
11лс66пу2	11лс66нж2	У1					500	380	500	841	567	985								
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1	р	прив.		разъем- ный	252	280	490	555	787	540	1005	310	345	800		Рис. 77		
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1					252	280	490		787					540				
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1					500	380	500	841	567	1040								
11лс966пу6	11лс966нж6	У1	пг	прив.	сварной		252	280	490	865	787	1210	1290	310	345	880	Рис. 75			
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1					252	280	490		787					540				
11лс966пу8	11лс966нж8	У1					500	380	500	841	567	1040								
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1	э	прив.		разъем- ный	252	280	490	880	787	540	1135	310	345	825		Рис. 76		
11лс66пу6	11лс66нж6	У1					252	280	490		787					540				
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1					500	380	500	841	567	985								
11лс66пу8	11лс66нж8	У1	р	прив.	разъем- ный		252	280	490	555	787	540	1005	310	345	800	Рис. 77			
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1					252	280	490		787					540				
11лс66пу	11лс66нж	У1					500	380	500	841	567	960								
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1	пг	прив.		сварной	252	280	490	865	787	1210	1290	310	345	880		Рис. 75		
11лс66пу2	11лс66нж2	У1					252	280	490		787					540				
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1					500	380	500	841	567	1040								
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1	э	прив.	разъем- ный		252	280	490	880	787	540	1135	310	345	825	Рис. 76			
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1					252	280	490		787					540				
11лс966пу	11лс966нж	У1					500	380	500	841	567	985								
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1	р	прив.		разъем- ный	252	280	490	555	787	540	1005	310	345	800		Рис. 77		
11лс966пу2	11лс966нж2	У1					252	280	490		787					540				
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1					500	380	500	841	567	985								
11лс66пу	11лс66нж	У1	пг	прив.	сварной		252	280	490	865	787	1210	1283	463	470	1545	Рис. 72			
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1					252	280	490		787					540				
11лс966пу	11лс966нж	У1					500	380	500	841	567	985								
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1	э	прив.		сварной	252	280	490	880	787	540	1135	310	345	825		Рис. 76		
11лс966пу2	11лс966нж2	У1					252	280	490		787					540				
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1					500	380	500	841	567	985								
11лс66пу	11лс66нж	У1	р	прив.	разъем- ный		252	280	490	555	787	540	1005	310	345	800	Рис. 77			
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1					252	280	490		787					540				
11лс66пу2	11лс66нж2	У1					500	380	500	841	567	960								
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1	пг	прив.		сварной	252	280	490	865	787	1210	1248	463	470	1545		Рис. 72		
11лс66пу4	11лс66нж4	У1					252	280	490		787					540				
11лс66пу5	11лс66нж5	ХЛ1					500	380	500	841	567	960								
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1	э	прив.	разъем- ный		252	280	490	880	787	540	1135	310	345	825	Рис. 76			
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1					252	280	490		787					540				
11лс966пу	11лс966нж	У1					500	380	500	841	567	985								
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1	р	прив.		разъем- ный	252	280	490	555	787	540	1005	310	345	800		Рис. 77		
11лс966пу2	11лс966нж2	У1					252	280	490		787					540				
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1					500	380	500	841	567	960								
11лс66пу	11лс66нж	У1	пг	прив.	сварной		252	280	490	865	787	1210	1283	463	470	1545	Рис. 72			
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1					252	280	490		787					540				
11лс66пу2	11лс66нж2	У1					500	380	500	841	567	960								
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1	э	прив.		разъем- ный	252	280	490	880	787	540	1135	310	345	825		Рис. 76		
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1					252	280	490		787					540				
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1					500	380	500	841	567	1040								
11лс966пу6	11лс966нж6	У1	р	прив.	разъем- ный		252	280	490	555	787	540	1005	310	345	800	Рис. 77			
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1					252	280	490		787					540				
11лс966пу8	11лс966нж8	У1					500	380	500	841	567	985								
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1	пг	прив.		сварной	252	280	490	865	787	1210	1283	463	470	1545		Рис. 72		
11лс66пу6	11лс66нж6	У1					252	280	490		787					540				
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1					500	380	500	841	567	960								
11лс66пу8	11лс66нж8	У1	э	прив.	разъем- ный		252	280	490	880	787	540	1135							

Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	м, кг	Прим.	
Эластомер-металл	Металл-металл						мм											
11лс966пу	11лс966нж	У1	500	э	прив.	сварной	486	538	910	1035	1020	1540	1505	540	550	2300	Рис. 73	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1									1200	1627						2920
11лс966пу2	11лс966нж2	У1			флан.		прив.	486		538	820	1020	1217			1408		
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1										1200	1307					2720
11лс66пу	11лс66нж	У1			р		флан.	486		538	820	1020	1217			1408		
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1										1200	1307					2720
11лс66пу2	11лс66нж2	У1		пг	прив.	486	538	930	1080	1540	1680	3360	Рис. 75					
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1							1020	1540	3320							
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1		э	прив.	486	538	1045	1020	1540		1545	540	590	3940	Рис. 76		
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1							1200	1627								
11лс966пу6	11лс966нж6	У1		р	флан.	486	538	830	1020	1217	1448	3120						
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1							1200	1307			3740					
11лс966пу8	11лс966нж8	У1		разъемный	прив.	486	538	830	1020	1217	1448	3120						
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1							1200	1307			3740					
11лс66пу6	11лс66нж6	У1		р	флан.	486	538	830	1020	1217	1448	3120						
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1							1200	1307			3740					
11лс66пу8	11лс66нж8	У1		разъемный	прив.	486	538	830	1020	1217	1448	3120						
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1							1200	1307			3740					

Принятые обозначения:

- р — с ручным управлением (редуктор);
- пг — с пневмогидроприводом;
- э — с электроприводом;
- У1 — умеренное климатическое исполнение;
- ХЛ1 — холодное климатическое исполнение;
- прив. — с концами под приварку;
- флан. — с фланцевым присоединением.

**Краны шаровые с пневмогидроприводом, электроприводом и ручным управлением, под приварку (фланцевые)
DN 700, 800, 1000 мм
PN 12.5 МПа**

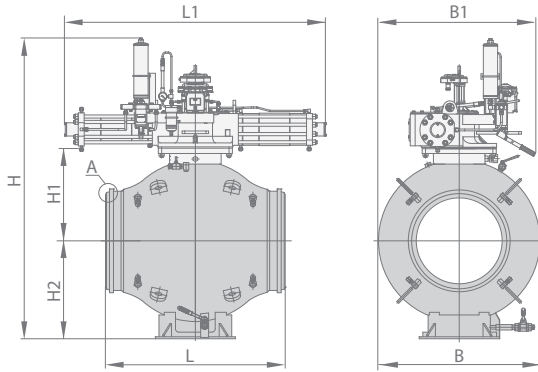


Рис. 78

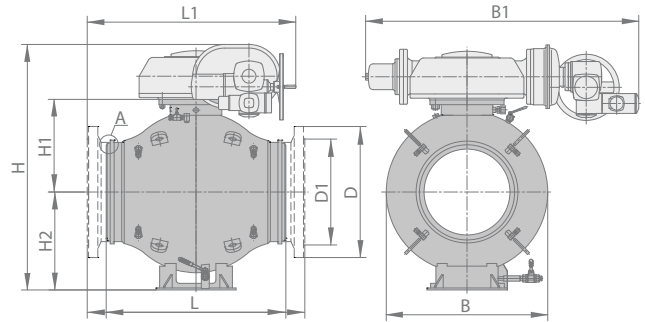


Рис. 79

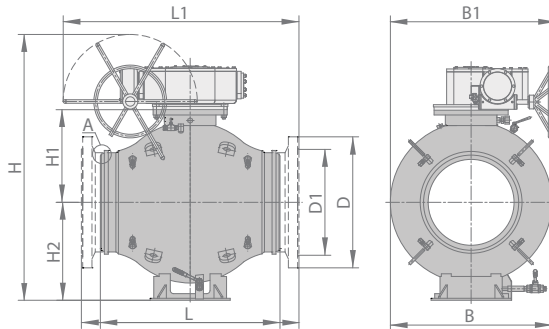
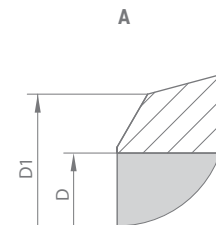


Рис. 80



Размеры уточняются при заказе под конкретные трубы

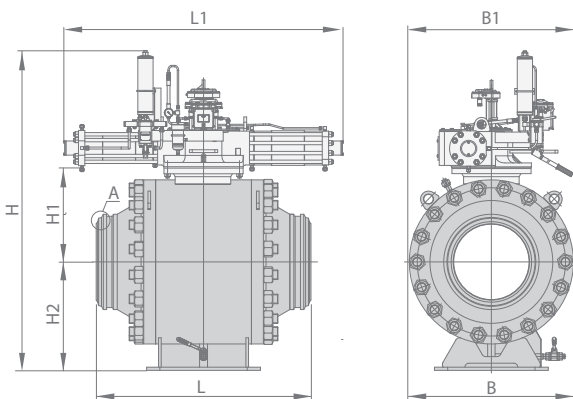


Рис. 81

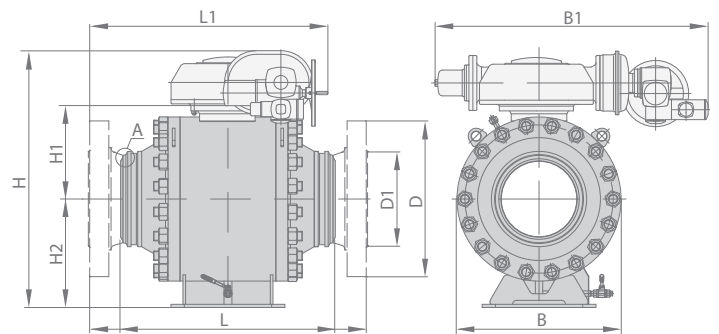


Рис. 82

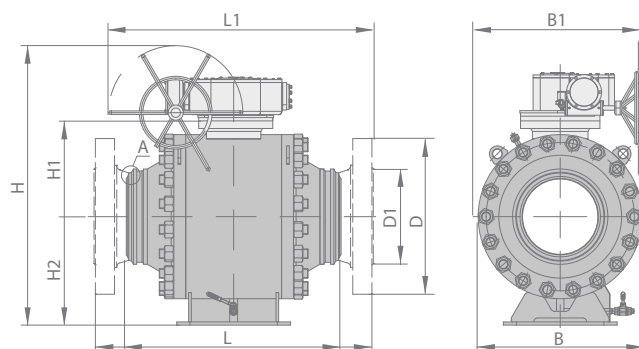


Рис. 83

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	m, кг	Прим.	
Эластомер- металл	Металл-металл																	мм
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1	700	пг	прив.	сварной	676	740	1270	1760	1360	1980	2290	700	740	3850	Рис. 78	
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1																
11лс966пу	11лс966нж	У1																
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1		э	флан.		сварной	1073	800	1270	1128	1562	1981	2030	700	740	5830	Рис. 79
11лс966пу2	11лс966нж2	У1																
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1																
11лс66пу	11лс66нж	У1		р	прив.	сварной	676	740	1270	1285	1360	1634	2002	700	740	3750	Рис. 80	
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1																
11лс66пу2	11лс66нж2	У1																
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1		р	флан.	сварной	1073	800	1270	1285	1562	1735	2002	700	740	5090	Рис. 80	
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1																
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1																
11лс966пу6	11лс966нж6	У1		э	прив.	разъем- ный	676	740	1290	1138	1360	1980	2370	710	810	6830	Рис. 81	
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1																
11лс966пу8	11лс966нж8	У1																
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1		р	прив.		разъем- ный	1073	800	1290	1138	1562	1981	2110	710	810	8810	Рис. 82
11лс966пу6	11лс66нж6	У1																
11лс966пу7	11лс66нж7	ХЛ1																
11лс66пу6	11лс66нж6	У1	р	прив.	разъем- ный	676		740	1290	1295	1360	1634	2082	710	810	6730	Рис. 83	
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1																
11лс66пу8	11лс66нж8	У1																
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1	р	флан.		разъем- ный	1073	800	1290	1295	1562	1735	2082	710	810	8070	Рис. 83	
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1																
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1																
11лс966пу	11лс966нж	У1	э	прив.	сварной		796	830	1420	1760	1778	1980	2500	775	825	7065	Рис. 78	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1																
11лс966пу2	11лс966нж2	У1																
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1	р	флан.		сварной	1195	915	1420	1466	1794	2197	2075	775	825	9495	Рис. 79	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1																
11лс966пу2	11лс966нж2	У1																
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1	р	прив.	сварной		796	830	1420	1366	1778	1843	2160	775	825	6750	Рис. 80	
11лс66пу	11лс66нж	У1																
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1																
11лс66пу2	11лс66нж2	У1	р	флан.		сварной	1195	915	1420	1366	1794	1851	2160	775	825	8580	Рис. 80	
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1																
11лс66пу2	11лс66нж2	У1																
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1	пг	прив.	разъем- ный		796	830	1460	1780	1778	1980	2620	810	910	9485	Рис. 81	
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1																
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1																
11лс966пу6	11лс966нж6	У1	э	флан.		разъем- ный	1195	915	1460	1486	1794	2197	2195	810	910	11915	Рис. 82	
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1																
11лс966пу8	11лс966нж8	У1																
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1	р	прив.	разъем- ный		796	830	1460	1386	1778	1743	2280	810	910	9170	Рис. 83	
11лс66пу6	11лс66нж6	У1																
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1																
11лс66пу8	11лс66нж8	У1	р	флан.		разъем- ный	1195	915	1460	1386	1794	1851	2280	810	910	11000	Рис. 83	
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1																
11лс66пу8	11лс66нж8	У1																
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1	пг	прив.	сварной		963	1036	1725	1995	1780	2320	2750	916	984	11600	Рис. 78	
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1																
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1																
11лс966пу	11лс966нж	У1	э	флан.		сварной	1415	1180	1725	1560	2100	2366	2530	916	984	12800	Рис. 79	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1																
11лс966пу2	11лс966нж2	У1																
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1	р	прив.	сварной		963	1036	1725	1460	1780	1844	2410	916	984	11200	Рис. 80	
11лс66пу	11лс66нж	У1																
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1																
11лс66пу2	11лс66нж2	У1	р	флан.		сварной	1415	1180	1725	1460	2100	2032	2410	916	984	14550	Рис. 80	
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1																
11лс66пу2	11лс66нж2	У1																
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1	пг	прив.	разъем- ный		963	1036	1810	2038	1780	2320	2940	970	1121	17100	Рис. 81	
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1																
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1																
11лс966пу6	11лс966нж6	У1	э	флан.		разъем- ный	1415	1180	1810	1603	2100	2366	2720	970	1121	18300	Рис. 82	
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1																
11лс966пу8	11лс966нж8	У1																
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1	р	прив.	разъем- ный		963	1036	1810	2038	1780	2320	2940	970	1121	21650	Рис. 82	
11лс66пу6	11лс66нж6	У1																
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1																
11лс66пу8	11лс66нж8	У1	р	флан.		разъем- ный	1415	1180	1810	1603	2100	2366	2720	970	1121	21650	Рис. 82	
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1																
11лс66пу8	11лс66нж8	У1																
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1																

Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	m, кг	Прим.
Эластомер- металл	Металл-металл						мм										
11лс66пу6	11лс66нж6	У1	1000	р	прив.	разъём- ный	963	1036	1810	1503	1780	1844	2600	970	1121	16700	Рис. 83
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1					1415	1180			2100	2032				20050	
11лс66пу8	11лс66нж8	У1			флан.		1415	1180	2100	2032	20050						
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1					1415	1180	2100	2032	20050						

Краны шаровые DN 50–700 мм PN до 16.0 МПа для транспортировки агрессивного природного газа с высоким содержанием сероводорода и диоксида углерода (до 25 % по объему каждого)

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке агрессивного природного газа с высоким содержанием сероводорода и диоксида углерода (до 25 % по объему каждого) в присутствии воды и абразивных частиц, с уплотнением затвора «металл по металлу», с температурой газа от –60 °С до +80 °С.

Сертификат соответствия № С-RU.АЮ11.В.00007: краны шаровые на PN до 16.0 МПа (160 кгс/см²), модель MA 39038A и модель MA 39038, выпускаемые по ТУ 3742-011-61858257-2012. Серийный выпуск.

Герметичность затвора — по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Стойкость к агрессивному воздействию сероводорода — по всем зонам суровости согласно NACE MR 01-75, ISO 15156.

Присоединение к трубопроводу:

- под приварку;
- фланцевое (исполнение присоединительных поверхностей по ГОСТ Р 54432-2011 или по ANSI/ASME B16.5);
- фланцевое с ответными фланцами.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от –40 °С до +50 °С);
- холодное (температура окружающей среды от –60 °С до +40 °С).

Краны изготавливаются с ручным управлением или электроприводом. Краны имеют присоединительный фланец под привод по ISO 5211-2001. Возможна комплектация кранов электроприводами различных производителей.

Возможно изготовление шаровых кранов с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 250 мм.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12 бальной шкале MSK — до 9 баллов.

Применяемые материалы	
корпус	углеродистая сталь по NACE 01-75, ISO 15156 с покрытием, стойким к сульфидной коррозии
пробка, седло	углеродистая сталь по NACE 01-75, ISO 15156 с покрытием, стойким к сульфидной коррозии, и покрытием карбид вольфрама
шпindelь	легированная сталь по NACE 01-75, ISO 15156 с покрытием, стойким к сульфидной коррозии
уплотнение седло — шар	металл по металлу

Назначенный срок службы — 30 лет.

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяца со дня отгрузки.

Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из трех кованых корпусов (краны до DN 150 включительно) – разборный вариант конструкции или из двух штампованных корпусов (краны свыше DN 150) – сварной вариант конструкции, с покрытием, стойким к сульфидной коррозии;
- уплотнение затвора выполнено по схеме «металл по металлу» с покрытием карбидом вольфрама;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке, а также за счет совместно притертых уплотнительных поверхностей седла и пробки;
- затвор выполнен по схеме пробка в опорах;
- применены современные уплотнительные материалы, стойкие к длительному воздействию сероводорода и диоксида углерода;
- применены современные высокотехнологичные покрытия и наплавки.

**Краны шаровые с ручным управлением или электроприводом
для транспортировки агрессивного природного газа с высоким
содержанием сероводорода
DN 50, 80, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 700 мм
PN до 16.0 МПа**

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип присоединения	Способ управления	
МА39038-050 – У1	У1	50	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1					
-07ХЛ1	ХЛ1					
-08У1	У1					
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					
МА39038-080 – У1	У1	80	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1					
-07ХЛ1	ХЛ1					
-08У1	У1					
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					
МА39038-100 – У1	У1	100	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1					
-07ХЛ1	ХЛ1					
-08У1	У1					
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					
МА39038-150 – У1	У1	150	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1					
-07ХЛ1	ХЛ1					
-08У1	У1					
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип присоединения	Способ управления	
МА39038-200 – У1	У1	200	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами		
-09ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Электропривод	
-10У1	У1			Фланцевое		
-11ХЛ1	ХЛ1	С ответными фланцами				
МА39038-300 – У1	У1	300	16,0	С концами под приварку		Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор	
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами	Электропривод	
-09ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		
-10У1	У1			Фланцевое		
-11ХЛ1	ХЛ1	С ответными фланцами				
МА39038-400 – У1	У1	400	16,0	С концами под приварку		Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор	
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами	Электропривод	
-09ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		
-10У1	У1			Фланцевое		
-11ХЛ1	ХЛ1	С ответными фланцами				
МА39038-500 – У1	У1	500	12,5	С концами под приварку		Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор	
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами	Электропривод	
-09ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		
-10У1	У1			Фланцевое		
-11ХЛ1	ХЛ1	С ответными фланцами				
МА39038-700 – У1	У1	700	12,5	С концами под приварку		Электропривод
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку	Ручной редуктор	
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами	Электропривод	
-09ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		
-10У1	У1			Фланцевое		
-11ХЛ1	ХЛ1	С ответными фланцами				

ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Электрогидроприводы

Гидравлическая жидкость:

- ПМС-20 Югра.

Присоединение к трубопроводной арматуре — фланцевое по ISO 5210.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от -45°C до $+40^{\circ}\text{C}$);
- холодное (температура окружающей среды от -61°C до $+40^{\circ}\text{C}$).

Напряжение управляющего сигнала:

- 24 В, 110 В или 220 В постоянного тока;
- 220 В, 50 Гц переменного тока.

Напряжение питания:

- 380 В, 50 Гц трехфазного переменного тока;
- 220 В, 50 Гц трехфазного переменного тока.

Усилие на рукоятке ручного насоса — 150 Н (до 450 Н — в момент срыва).

Изготавливаются в сейсмостойком исполнении для районов с сейсмичностью до 9 баллов по шкале MSK-64

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовлены в соответствии с ТУ 3791-027-59162910-2009.

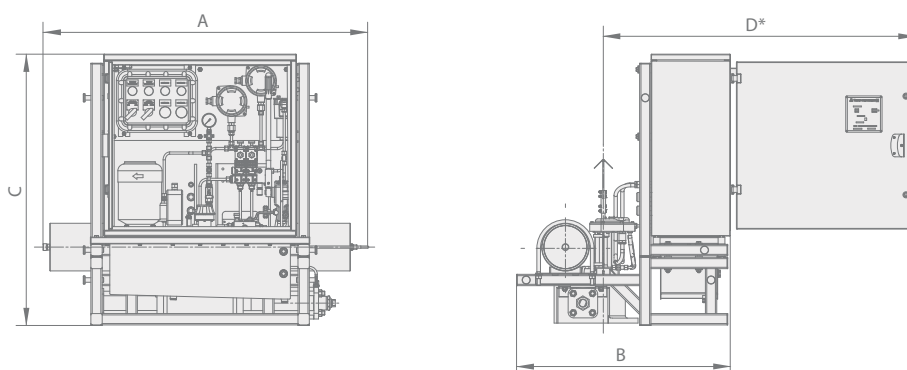


Рис. 84

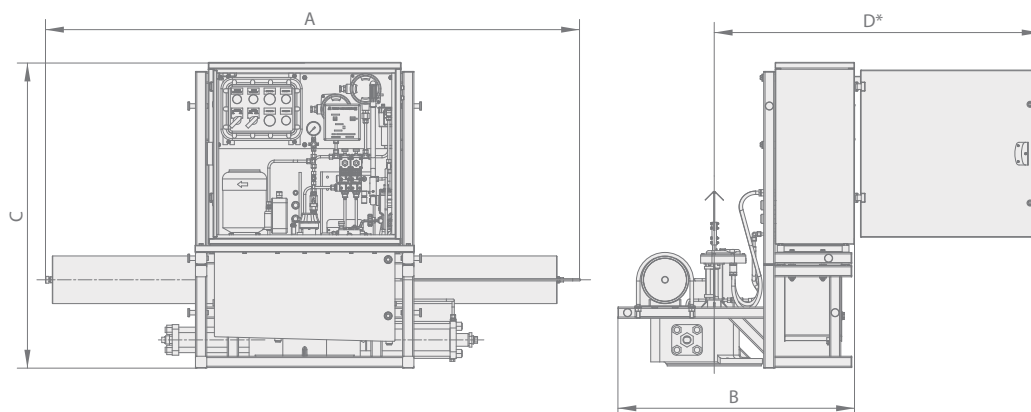


Рис. 85

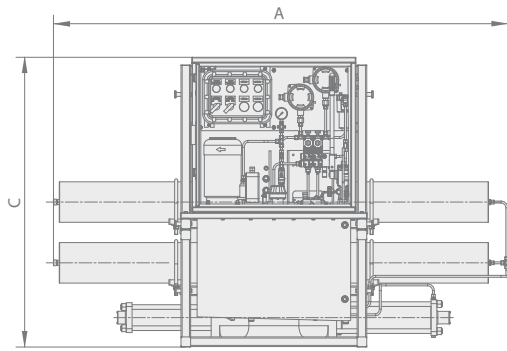


Рис. 86

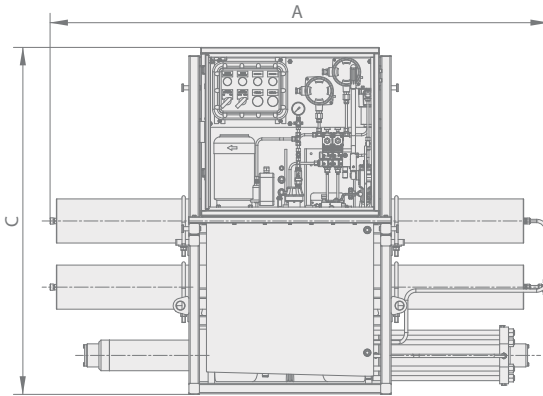
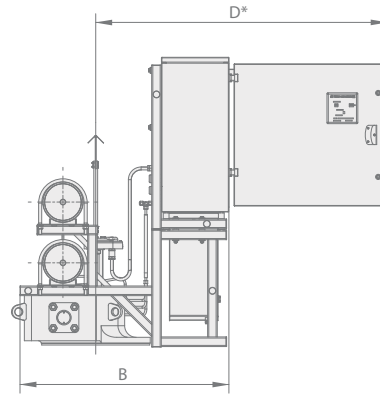


Рис. 87

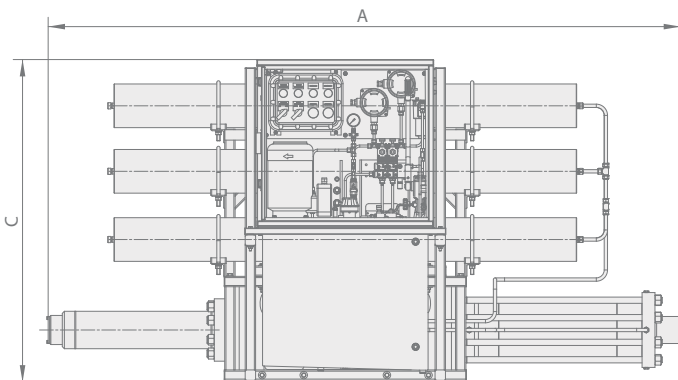
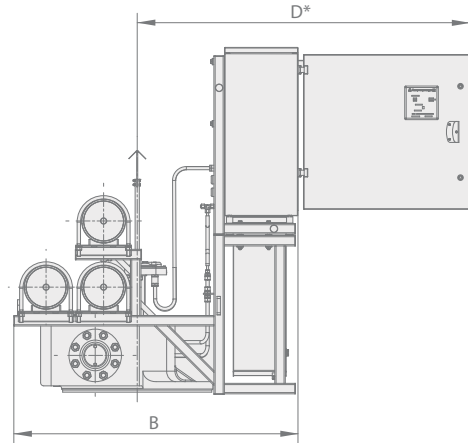
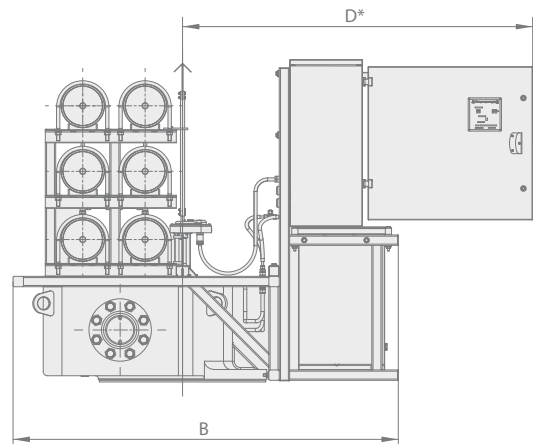


Рис. 88



МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Условное обозначение	Рабочее давление, МПа	Крутящий момент в начале 1-й перестановки, Н•м		Крутящий момент на откр. в начале 3-й перестан., Н•м	Размер, мм				m, кг	Объем ПМС, л	Прим.
		открытие	закрытие		A	B	C	D			
КНПГ.ЭГП03.00.000	19,0	24000	13000	15000	1151	944	1193	1380	420	45	Рис. 84
КНПГ.ЭГП05.00.000		44000	24000	36000	2370	985	1290	1440	570	75	Рис. 85
КНПГ.ЭГП07.00.000		91000	44000	69000	2370	1130	1500	1510	970	105	Рис. 86
КНПГ.ЭГП10.00.000		173000	86000	130000	2370	1354	1647	1585	1650	175	Рис. 87
КНПГ.ЭГП14.00.000		467000	226000	325000	3052	1852	1604	1685	3280	260	Рис. 88

*D** – размер при открытой двери шкафа.

Размеры и масса (без учета гидрожидкости) указаны для справок.

Пневмогидроприводы

Параметры среды управления: неагрессивный природный газ, температура от – 60 °С до +80 °С.
 Присоединение к трубопроводной арматуре — фланцевое по ISO 5210.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от – 40 °С до + 50 °С);
- холодное (температура окружающей среды от – 60 °С до + 45 °С).

Напряжение управляющего сигнала — 24 В или 110 В.

Усилие на рукоятке насоса — до 250 Н.

Демпферная жидкость типа ПМС-20рК.

Изготавливаются в сейсмостойком исполнении для районов с сейсмичностью до 9 баллов по шкале MSK-64.

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовлены в соответствии с ТУ 3791-014-61858257-2016.

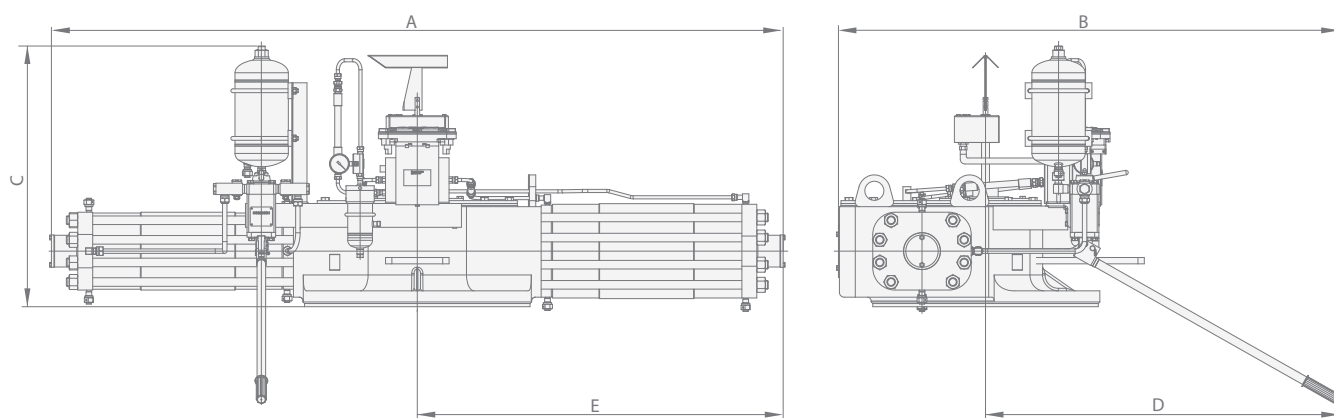


Рис. 89

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры и масса указаны для справки

Условное обозначение	Рабочее давление, МПа	Крутящий момент, Нм/ МПа*		Размеры, мм					Масса, кг	Объем демпферной жидкости, л
		открытие	закрытие	A	B	C	D	E		
МА39025М-150АА	10,0 16,0	450	320	850	810	575	540	425	86	1,0
МА39025М-200АА	10,0 16,0	1000	700	1000	435	470	560	500	107	1,5
МА39025М-300АА	10,0 16,0	2500	1800	1210	864	500	545	605	180	3,5
МА39025М-400АА	10,0 16,0	3300	2200	1540	900	550	555	770	270	5,5
МА39025М-500АА	10,0 12,5	4100	2700	1540	900	550	555	770	270	7,0
МА39025М-700АА	8,0 10,0 12,5	1000	5700	1980	1525	850	1125	983	550	11,0
МА39025М-1000АА	8,0 10,0 12,5	18800	11000	2320	1585	910	1115	1152	890	15,0
МА39025М-1200АА	8,0 10,0 12,5	4200	2400	3280	1620	1300	950	1625	2050	41,0
МА39025М-1400АА	8,0 10,0 12,5	5400	3100	3280	1620	1300	950	1625	2100	41,0

Пневмоприводы

Параметры среды управления: неагрессивный природный газ, температура от $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$);
- холодное (температура окружающей среды от $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+45\text{ }^{\circ}\text{C}$).

Напряжение управляющего сигнала — 24 или 110 В.

Изготавливаются в сейсмостойком исполнении для районов с сейсмичностью до 9 баллов по шкале MSK-64.

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовлены в соответствии с ТУ 3791-014-61858257-2016.

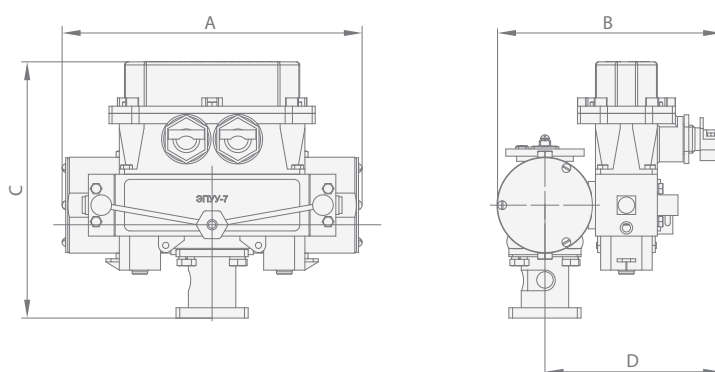


Рис. 90

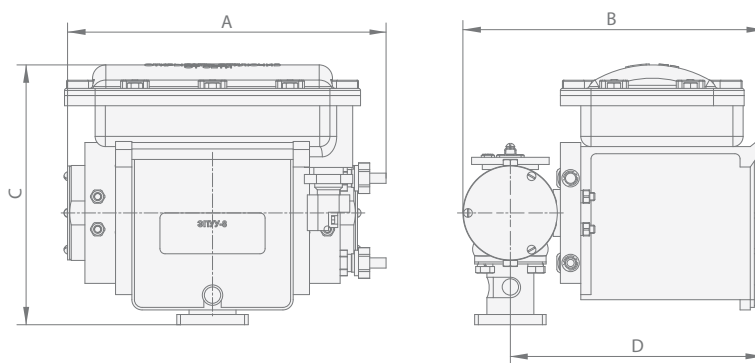
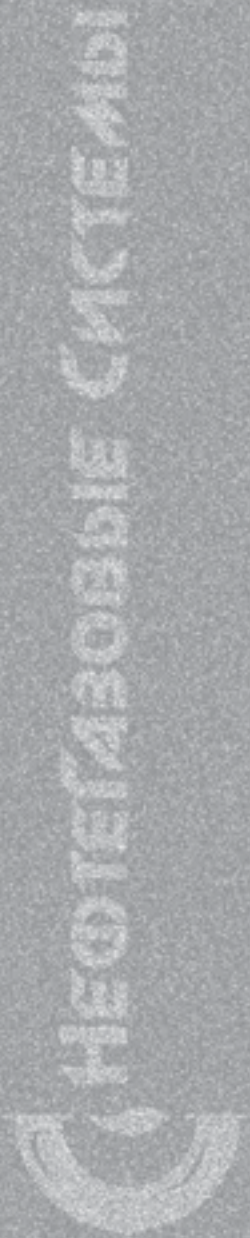


Рис. 91

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Максимальное давление, МПа	Крутящий момент, Нм/МПа*		Размеры, мм				Масса, кг	Прим.
		открытие	закрытие	A	B	C	D		
МА39208-050БА	10,0	60	60	291	212	254	175	19,2	Рис. 90
МА39230-050БА	16,0	60	60	353	289	251	325	23,1	Рис. 91
МА39208-080ДА	10,0	90	90	350	230	295	174	32	Рис. 90
МА39230-080ДА	16,0	90	90	370	305	290	248	35	Рис. 91
МА39208-100ДА	10,0	135	135	350	230	295	174	32	Рис. 90
МА39230-100ДА	16,0	135	135	370	305	290	248	35	Рис. 91



301368, Россия, Тульская область,
г. Алексин, ул. Некрасова, 60
АО «Тяжпромарматура»
+7(48753) 9-07-70, +7(495) 411-77-57
office@aztpa.ru, office@ogscomp.ru
www.oilgassystems.com
www.aztpa.ru